

# Supramelt 796.1

## Pour application industrielle

### Domaine d'application

- Collage de papier-filtre dans le domaine des filtres
- Fixation de plis de filtres
- Collage de montage de papier, carton, cuir, PVC et textiles
- Collage de rembournement pour garnitures d'automobiles

### Avantages

- Très bonne résistance à la chaleur (test de 20 heures à 120 °C)
- Utilisation aisée en réservoirs
- Bonne résistance aux produits chimiques (gazole ou biodiesel)
- Non polluant, élimination sans problème des déchets

### Caractéristiques de la colle

<b>Base:</b>	polyester
<b>Densité:</b>	env. 1,25 g/cm <sup>3</sup>
<b>Couleur:</b>	blanc noir

**Index de fusion selon  
DIN 53 735 (MFI 180/2,16):** env. 220 g/10 mn

**Viscosité initiale:** env. 40.000 mPa·s à 180 °C  
**après 2 heures en fusion:** env. 24.000 mPa·s à 180 °C

**Point de ramollissement  
(bille + anneau):** 160 ± 10 °C  
**Température  
d'application:** 180 - 200 °C

**Temps ouvert:** env. 30 s à 210 °C  
(temp. de la colle) et  
pour une épaisseur  
du cordon de 2 mm  
**Aspect:** granulés, blanc : 796.1.00  
cube, noir : 796.1.99

**Identification:** non soumise à une  
identification selon les  
règles en vigueur en Union  
Européenne (consulter notre  
fiche de données de  
sécurité).

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

### Machines d'application

- Appareils de table / pistolet manuels
- Réservoirs avec pompe à engrenages
- Extrudeur

### Application

La température doit être augmentée progressivement dans bac de préfusion, bac de fusion, tuyau et buse jusqu'à obtention de la température d'application prévue. Celle-ci influe sur la viscosité, le débit et le temps ouvert.

La viscosité de la colle thermofusible KLEIBERIT 796.1 est stable dans le fondoir. Après 1 heure, le temps ouvert augmente d'environ 5 secondes. Il n'y a pas de grande modification au-delà, même après 3 heures.

### Nettoyage

Pour le nettoyage des outils d'application, respecter les consignes des fabricants des appareils.

### Conditionnement

**KLEIBERIT colle thermofusible 796.1 blanc**  
Sac en papier, doublé d'aluminium de 20 kg net.  
**KLEIBERIT colle thermofusible 796.1 noir**  
Carton de 24 cubes d'un poids total de 16 kg

Autres conditionnements sur demande.

### Stockage

KLEIBERIT colle thermofusible 796.1 peut être stockée pendant 1 an environ dans un endroit frais et sec.

TC 28.01.2021 ; remplace les versions précédentes.

**Elimination des déchets**

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

**Service**

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.