

KLEIBERIT 466.0

Cola para cantos y folios para encolados de alta calidad

Campo de aplicaciones

- Folios de mueble de PVC (de toda clase)
- Folios suaves de PVC, también soportados
- Folios resinados a base de celulosa
- Encolado de cantos de PVC imprimados, ABS, PMMA y PP

Ventajas

- Buen comportamiento en encoladoras de 4 rodillos
- Buena dosificación, consumo económico
- Trabajable, también bajo temperaturas delicadas
- Fluyente y apto para bombas

Características del encolado

- Junta superfuerte
- Buena resistencia al calor en toda clase de folios y cantos
- Buena resistencia al agua, también en encolados de soportes no resistentes al agua
- Buena resistencia al frío

Características de la cola

| | |
|--------------------------------------|--|
| Base: | copolímero-EVA |
| Densidad: | aprox. 1,2 g/cm ³ |
| Valor pH: | aprox. 6 +/- 1 |
| Color: | azul verdoso |
| Viscosidad a 20°C | |
| Brookfield RT br.6/20 tr/min: | 10.000 ± 2.000 mPa·s |
| Consistencia: | de viscosidad media, de fácil aplicación |

Tiempo abierto:

En encolados de folios: 3-4 minutos
 En encolados de cantos: 10 – 12 minutos

Identificación:

no está sometida a una identificación según las normas en vigor en Alemania.

Methodos de aplicación

- Encoladoras de 4 rodillos
- Rodillos manuales, espátula y pincel

Aplicación

Los folios, los cantos, los soportes y la cola deben estar aclimatizados a temperatura ambiente. No trabajar por debajo de los + 15 °C.

La humedad de la madera más favorable oscila entre 8 - 10%. No utilizar aglomerados con superficie demasiado cruda en encolados de folio.

Trabaje solamente en lugares exentos de polvo! Cepillar las superficies antes de usar!

Consumo:

para encolados de folios 80 – 120g/m²
 para encolados de cantos 150 – 200 g/m²

La cantidad a aplicar depende de la superficie del tablero. Procurar de no aplicar menos de la cantidad mínima, sobre todo en encoladoras con rodillos lisos.

Tiempo abierto:

En cantidades de 80 – 120 g/m² 3 – 4 min
 En cantidades de 150 – 200 g/m² 10 – 12 min

El tiempo abierto depende de la porosidad del tablero, de la temperatura ambiente y de la cantidad aplicada. Dentro del tiempo abierto debe ser aplicado el folio/canto – no es posible una corrección posterior

KLEIBERIT 466.0

Prensado:

En encolados de folios

En general se aplican los folios de PVC y otros por rodillos de goma y se apilan canto sobre canto muy ajustados. Se recomienda poner un peso sobre la pila, para garantizar la unión en los bordes del tablero.

Tras un tiempo de apilamiento de 2-3 horas se pueden manejar los tableros.

La resistencia del encolado no debe ser examinada antes de un día.

Encolado estacionario de cantos de PVC y superficies

1. Encolado de cantos sintéticos

La cola se aplica por pincel sobre el canto del tablero. Después aplicar el canto y prensarlo. Las piezas deben ser prensadas hasta lograr la resistencia final, por mediación de pinzas u otro medio de presión.

Se pueden acelerar los tiempos de prensado mediante calor. Máximo: +40°C

No seguir trabajando hasta que hayan pasado 24 h.

Tiempos de prensado en cantos:

A temperatura normal (+20°C) mín. 60 min
 Añadiendo calor (+40°C) mín. 30 min

2. Encolado manual de superficies

Un encolado manual es solo posible en superficies pequeñas (dado al corto tiempo abierto).

Tras la aplicación de la cola sobre el tablero, colocar el folio y prensar por ejemplo con un rodillo.

Usando una prensa estacionaria, no se pasen los 20-40°C, con poca presión de alrededor de 0,1N/mm².

Tiempos de prensado en superficies

Apilamiento 2 – 3 horas

Prensa estacionaria +20°C 20 min

Prensa estacionaria +40°C 10 min

Procure no encerrar burbujas de aire.
 Para una reticulación final apilen las piezas.

Limpieza

La limpieza de los utensilios, de los envases y de las máquinas se efectúa con agua.

Envases

KLEIBERIT 466.0

| | |
|---------------|-----------------|
| Caja/ 4 botes | 0,9 kg cada uno |
| Cubo de | 10 kg neto |
| Cubo de | 34 kg neto |
| Contenedor de | 600 kg neto |

Otros envases a petición

Almacenaje

KLEIBERIT 466.0 puede ser almacenado durante aprox. 1 año en su embalaje cerrado herméticamente. ¡Presérvese del hielo!

La temperatura de transporte y almacenamiento no debe ser inferior a los +5°C. Antes de trabajar se debe aclimatizar a temperatura ambiente (20°C), removiéndola ligeramente.

Ki/Do 0613 reemplaza la hoja de fecha anterior

ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.