

# **KLEIBERIT 707.6**

#### Adhesivo termofusible PUR reactivo

# Campo de aplicaciones

- Cantos de madera maciza
- Cantos estratificados de HPL
- Cantos de PVC extrusionados en forma de barra y en forma de rollo (pretratados).
- Cantos de chapa
- Cantos duroplásticos y termoplásticos en bobina

## **Ventajas**

- Resistente al calor hasta +150°C
- Resistente al frío hasta -30°C
- Excelente resistencia también tras una exposición al vapor

## Propiedades del adhesivo

Base:poliuretanoPeso específico:aprox. 1,3 g / cm³Color:00 natural

10 blanco 12 vainilla

#### Viscosidad (día de producción) Brookfiel HBTD

a  $120^{\circ}$ C ->  $110.000 \pm 25.000$  mPas a  $140^{\circ}$ C ->  $60.000 \pm 15.000$  mPa·s a  $160^{\circ}$ C ->  $35.000 \pm 10.000$  mPa s

### Temperatura de aplicación:

120 - 140 °C

#### Identificación:

Sometido a una identificación según normas em vigor en la Comunidad Europea Contiene 4,4 difenilmetanodiisocianato (→ ver hoja de seguridad)

### Atención - solo para uso professional

#### Atención:

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabaio prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ejemplo mediante un sistema de aspiración adecuado.

## **Aplicación**

El material soporte debe estar perfectamente a ángulo recto y exento de polvo. Los paneles y los cantos deben estar climatizados a temperatura ambiente. La temperatura ambiente no debe ser inferior a +18 °C. Evitar corriente de aire.

**Temperatura de aplicación:** 120 - 140 °C Reducir la temperatura a aprox. 100 °C si se interrumpe la aplicación.

El control de temperatura es muy importante en el caso del encolado de cantos HPL y de cantos de madera maciza.

En piezas largas y gruesas deben trabajarse a temperaturas elevadas. Temperaturas bajas reducen la reticulación de los cantos.

Las cantidades de cola a aplicar y la presión deben ser reguladas de manera que al unir las piezas perlee la cola ligeramente en los bordes.

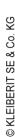
Ello se deja controlar utilizando unas bandas de PVC transparentes.

Las colas termofusibles PUR suelen tener una adherencia inicial mas lenta que las colas termofusibles a base de EVA, por ello recomendamos lo siguiente:

- Utilizar solamente cantos de madera maciza recién preparados con una exactitud de ajuste óptima. Evitar cantos torcidos o en mal estado.
- El material soporte también debe estar ajustado exactamente.
- Las colas termofusibles PUR permiten de realizar juntas más densas comparado con las colas a base de EVA.
- Preste atención a los cantos de PVC gruesos en forma de rollo a causa de la alta tensión.
- Use la presión máxima en los rodillos de apriete.

Para una buena reticulación, la humedad es inprescindible. Por eso procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación!

Reservado exclusivamente a usuarios profesionales Página 1 / 2





# **KLEIBERIT 707.6**

La resistencia inicical permite obtener un encolado de cantos con una junta estable, permitiendo toda clase de trabajos posteriores tales como el fresado y corte de cantos sobresalientes.

La reticulación de la cola se obtiene después de 1-2 días, según la humedad. La resistencia final se obtiene después de aprox. 7 días.

## Limpieza

Después de terminar el trabajo con KLEIBERIT 707.6 el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de cola. Introducir inmediatamente masa limpiadora 761.7 a base de EVA, fundirla hasta que los restos de cola PUR salgan enteramente de la máquina. La cola termofusible PUR reticulada solamente puede ser eliminada mecánicamente.

## Envases KLEIBERIT 707.6

caja/6 tacos de 2,0 kg neto taco de 23 kg bidón metálico de 200 kg

## Masa limpiadora KLEIBERIT 761.7:

caja con 12 cartuchos x 0,25 kg neto caja con 6 x 1,5 kg neto caja con 6 x 0,22 kg neto cubo de 15 kg neto saco de 20 kg neto

Otros envases a petición

## **Almacenaje**

KLEIBERIT 707.6 puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante aprox. 12 meses.

¡Proteger de la humedad!

Do 25.08,2021 reemplaza la hoja de fecha anterior

#### **ELIMINACION DE LOS RESIDUOS**

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad locales y estatales. Nuestros embalajes están hechos de material recicable.

#### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores delcaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.

Reservado exclusivamente a usuarios profesionales Página 2 / 2