

# KLEIBERIT 707.9.50 ME

## Adhesivo termofusible PUR reactivo

### Campo de aplicaciones

Encolado de paneles con

- Cantos de ABS, PMMA PVC y PP (con su promotor de adhesión apropiado)
- Cantos de CPL y HPL (posiblemente con promotor de la adhesión)
- Cantos de papel
- Cantos de chapa y de chapa maciza

### Ventajas

- Resistente al calor hasta +130°C
- Resistente al frío hasta -30°C
- Excelente resistencia - también tras una exposición al vapor
- Muy buena estabilidad en el tanque de fusión abierto (en clima normal 20/65 min 24 h)

### Propiedades del adhesivo

**Base:** poliuretano  
**Peso específico:** aprox. 1,3 g / cm<sup>3</sup>  
**Color:** natural  
**Viscosidad (día de producción)**  
**Brookfiel HBTD**  
 a 140°C: 80.000 ± 20.000 mPa·s  
 a 160°C: 45.000 ± 10.000 mPa·s  
**Temperatura de aplicación:**  
 140 - 160 °C

#### Identificación:

Ver nuestra hoja de seguridad

#### Productos ME (microemisión),

**Contenido < 0,1 %**

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ejemplo mediante un sistema de aspiración adecuado.

## Notas para su aplicación

El material soporte debe estar perfectamente a ángulo recto y exento de polvo. Los paneles y los cantos deben estar climatizados a temperatura ambiente. La temperatura ambiente no debe ser inferior a +18 °C. Evitar corriente de aire.

#### Temperatura de aplicación:

Aplicación con rodillo: 140 - 160 °C

Reducir la temperatura a aprox. 100 °C si se interrumpe la aplicación.

El control de temperatura es muy importante en el caso del encolado de cantos HPL y de cantos de madera maciza. En piezas largas y gruesas debe trabajarse a temperaturas elevadas. Las temperaturas bajas reducen la reticulación de los cantos.

Las cantidades de cola a aplicar y la presión deben ser reguladas de manera que al unir las piezas perlee la cola ligeramente en los bordes.

Ello se deja controlar utilizando unas bandas de PVC transparentes.

Las colas termofusibles PUR suelen tener una adherencia inicial más lenta que las colas termofusibles a base de EVA, por ello recomendamos lo siguiente:

- Utilizar solamente cantos de madera maciza recién preparados con una exactitud de ajuste óptima. Evitar cantos torcidos o en mal estado.
- El material soporte también debe estar ajustado exactamente.
- Las colas termofusibles PUR permiten de realizar juntas más densas comparado con las colas a base de EVA.
- Prestar atención en cantos de PVC gruesos en forma de rollo a causa de la alta tensión.
- Usar la presión máxima en los rodillos de apriete.

Para una buena reticulación, la humedad es imprescindible. Por eso procure mantener suficiente humedad ambiente durante la aplicación!

# KLEIBERIT 707.9.50 ME

La resistencia inicial permite obtener un encolado de cantos con una junta estable, permitiendo toda clase de trabajos posteriores tales como el fresado y corte de cantos sobresalientes.

La reticulación de la cola se obtiene después de 1-2 días, según la humedad. La resistencia final se obtiene después de aprox. 7 días.

## Limpieza

Después de terminar el trabajo con KLEIBERIT 707.9.50 ME el sistema de aplicación debe continuar funcionando a fin de hacer salir los restos de cola. Introducir inmediatamente masa limpiadora 761.7 a base de EVA, fundirla hasta que los restos de cola PUR salgan enteramente de la máquina. La cola termofusible PUR reticulada solamente puede ser eliminada mecánicamente.

## Envases

### KLEIBERIT 707.9.50 ME

Caja con 6 x 2 kg neto

Taco de 20 kg neto

### Masa limpiadora

#### KLEIBERIT 761.7:

Caja con 12 cartuchos de 250 gr.

Caja / 4 bolsas de 1,5 kg neto

Bidón de 15 kg neto

Otros envases a petición

## Almacenaje

KLEIBERIT 707.9.50 ME puede ser almacenado en su embalaje original, herméticamente cerrado durante 12 meses.

¡Proteger de la humedad!

Do 07.12.2021 reemplaza la hoja de fecha anterior

#### ELIMINACION DE LOS RESIDUOS

Los residuos de cola y sus recipientes deben ser eliminados de acuerdo con las normas de autoridad local y estatal. Nuestros embalajes están hechos de material reciclable.

#### SERVICIO

Pueden consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de Aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben ser consideradas como información sin compromiso. Por favor, hagan la prueba y establezcan Uds. mismos si nuestros productos son interesantes para sus propósitos. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, pueden derivarse de las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso.