

KLEIBERIT 114.5

Lösungsmittelklebstoff

Anwendungsgebiet

Verklebung von nachfolgenden Materialien mit sich selbst, bzw. auf Holzwerkstoffe, Metall und mineralische Materialien

- **Kunststoffe:**
Sehr gute Eignung für PMMA, PA, PC, ABS, NBR, PS, Keramik; GFK-Epoxidharz, GFK-Polyester, HPL-Schichtstoff, CPL-Schichtstoff u.a.
Nicht geeignet für geschäumtes Polystyrol
- **Metalle:**
Elektrolytisch verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, Bleifolien u.a.
- **Mineralische Materialien:**
Glas, Keramik u.a.
- Furniere, Leder, Kunstleder und Lederpressmassen

Eigenschaften der Verklebung

Bearbeitbarkeit:	Sofort nach der Verklebung, da hohe Anfangsfestigkeit
Endfestigkeit:	Wird nach 3 Tagen erreicht
Alterung:	Keine Versprödungs-Tendenz
Temperaturbeständigkeit:	ca. 80 °C ohne Härter bis zu 100 °C mit Härter
Gute Beständigkeit des Klebstoff-Films gegen:	Aliphatische Kohlenwasserstoffe, Alkohol, Wasser, verdünnte Laugen und nicht oxidierende Säuren

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:	Polychloropren
Lösemittel:	Gemisch
Dichte:	0,87 g/cm ³
Viskosität, Brookfield	
Sp. 3/20Upm:	2.800 ± 300 mPa·s
Farbe:	beige
Konsistenz:	streichbar
Verdüner:	KLEIBERIT 820.0
Härter:	Für die Verklebung von Metall: KLEIBERIT 801.0 PVC, Furniere: KLEIBERIT 802.0
Topfzeit mit Härter:	4 - 6 Stunden
Ablüfzeit:	ohne Härter 10 - 15 Minuten
Kennzeichnung:	kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Auftragsmethoden

- Mit Pinsel, Zahnspachtel oder Rakel
- Mit spezieller Walzenauftragsmaschine

Verarbeitung

Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Metallflächen gründlich entfetten, gegebenenfalls anschleifen. Alle Materialien vor der Verarbeitung klimatisieren. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18 - 20 °C; nicht unter 15 °C verarbeiten. Die günstigste Holzfeuchte liegt bei 8 - 12%.

Den Klebstoff vor der Verarbeitung umrühren bis er homogen ist. Verdünnung des Klebstoffes nur mit KLEIBERIT 820.0 vornehmen. Durch Beimischung von 3% Härter KLEIBERIT 801.0 oder 802.0 wird die Haftfestigkeit auf Metallen, die Beständigkeit gegen Chemikalien und Feuchtigkeit sowie die Temperaturbeständigkeit verbessert.

KLEIBERIT 114.5

Klebstoff auf beide zu verklebenden Teile gleichmäßig auftragen. Der aufgetragene Klebstoff muss 10 - 15 Minuten ablüften. Die Ablüftezeit wird durch die Auftragsmenge, die Temperatur und die Luftbewegung beeinflusst.

Der Klebstofffilm darf zum Zeitpunkt der Verklebung keine Fäden ziehen, muss jedoch nachkleben (Fingertest).

Verbrauch: 125 - 150 g/m² je Seite Klebefläche
 Der Auftrag ist dann genügend, wenn nach der Ablüftezeit ein geschlossener Klebstofffilm sichtbar ist.

Die zu verklebenden Teile passgerecht zusammenbringen. Eine nachträgliche Korrektur ist nicht möglich. Mit hohem Kontaktdruck die Verklebung durchführen; bei flexiblen Materialien mindestens 0,3 N/mm², bei starren Materialien mindestens 0,5 N/mm². Als Presszeit genügen wenige Sekunden.

Die Weiterverarbeitung der verklebten Teile kann sofort erfolgen. Die Endfestigkeit bei Härterbeimischung ist nach ca. 3 Tagen erreicht.

Reinigung

Arbeitsgeräte können mit KLEIBERIT 820.0 gereinigt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 114.5:

Karton mit 10 Dosen	à 0,7 kg netto
Blechkanister	4,5 kg netto
Blecheimer	25 kg netto

Reiniger

KLEIBERIT 820.0:

Karton 12 Flaschen	à 0,8 kg netto
Blechkanister	4,5 kg netto

Härter

KLEIBERIT 801.0:

Flasche	0,250 kg netto
Flasche	0,940 kg netto

KLEIBERIT 802.0:

Flasche	0,250 kg netto
Flasche	1 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

Der Klebstoff sollte nicht unter -5 °C und nicht über +30 °C gelagert werden.

Im Falle einer Lagerung unter -5 °C bewirkt dies ein Eindicken des Klebers. Dieser muss dann unbedingt mit indirekter Wärme auf eine Verarbeitungstemperatur von +18 °C bis +20 °C gebracht werden.

KLEIBERIT 114.5 ist im verschlossenen Gebinde bei Temperaturen von +15 bis +25 °C ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Gebrauch umrühren.

Stand 13.08.2020xv; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.