

Industriekleber 265.0

Rakelfähiger PU-Klebstoff für die Ummantelung von Zargen und Profilen mit PVC- und beharzten Papierfolien. Hohe Anfangsfestigkeit der Verklebung.

Anwendungsgebiet

- Beschichtung von Paneelen
- Ummantelung von Profilen
- Beschichtung von Gehäusen im Wickelverfahren
- Beschichtung von Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoffen, wie PVC oder ABS, mit PVC-Möbelfolien und beharzten Papierfolien

Vorteile

- Schnell trocknend, hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Härterzusatz bringt hohe Wärmefestigkeit

Eigenschaften der Verklebung

- Gute Haftung an Spanplatten, MDF-Platten und Massivhölzern - beste Anfangshaftung, hohe Schälfestigkeit
- Temperaturbeständig ca. 100°C bei Verwendung von 4 - 5 % KLEIBERIT Härter F 802.0
- Temperaturbeständig ca. 70°C ohne Härterzusatz
Keine Versprödung von PVC-Folien
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan
Lösungsmittel: chlorierte Kohlenwasserstoffe
Dichte: ca. 1,3 g/cm³
Farbe: gelblich-transparent
Viskosität bei 20°C
- Brookfield Sp 4/20 Upm:
 5.000 ± 500 mPa·s

Konsistenz: rakelbar
Härter: KLEIBERIT Härter F 802.0,
 Dosierung 4 bis max. 5 %
Verdünner: KLEIBERIT Verdünner 821.0

Topfzeit mit Härter: bei 20°C ca. 2 Tage

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften; enthält Methylenchlorid (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Auftragsmethoden

- Ummantelungs- und Beschichtungsmaschinen mit Rakelauftrag
- Gehäusebeschichtungsmaschinen

Verarbeitung

Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, staub-, fettfrei und klimatisiert sein. Holzfeuchte der Trägermaterialien 8 - 10 %.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 20°C; nicht unter +15°C verarbeiten.

Klebstoffansatz:

Klebstoffverarbeitung vorzugsweise nur mit Härter (Zusatzmenge 4 bis max. 5 % KLEIBERIT Härter F 802.0). Topfzeit 2 Tage; alten Ansatz in Mischung mit frischem Ansatz im Verhältnis ca. 1:1 verarbeiten. Reifezeit für das Klebstoff-Härtergemisch: ca. 30 Minuten.

Paneelebeschichtung und Profillummantelung

Klebstoffauftrag auf die Folie. Die richtige Rakel-einstellung liegt bei 80 - 100 µ + Foliendicke. Grobe und stark saugfähige Spanplatten erfordern etwas höheren, Massivholz bzw. MDF-Träger geringeren Klebstoffauftrag.

Trocknung, Aktivierung:

Die Einstellung des Trockenkanals muss durch Versuche ermittelt werden. Als günstig hat sich eine Ablufttemperatur zwischen 40°C und 60°C erwiesen.

Der Klebstoff hat seinen optimalen Zustand, wenn der aufgetragene Film nahezu lösemittelfrei, aber noch deutlich klebrig ist. Feinporige Massivhölzer erfordern besonders sorgfältige Trocknung.

Zur Unterstützung der Aktivierung können die Trägerwerkstoffe auf 40 - 50°C vorgewärmt werden.

Vorschubgeschwindigkeit: ca. 20 m/min möglich.

Industriekleber 265.0

Gehäusebeschichtung im Wickelverfahren

Klebstoffauftrag auf die Folie. Die Rakeleinstellung erfolgt wie bei der Paneelebeschichtung bei einem Verbrauch von ca. 120 g/m².

Trocknung, Verklebung:

Bei normaler Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit beträgt die Trockenzeit 1 - 2 Minuten, so dass je nach Arbeitstakt 1 - 2 Wickellängen vorgelegt werden können. Das Schneiden der Stoßfugen ist bis ca. 5 Minuten nach der Verklebung möglich. Vor Produktionsbeginn und bei Änderung der Materialien empfehlen wir die Durchführung von Vorversuchen.

Reinigung

Arbeitsgeräte können mit KLEIBERIT Verdünner 821.0 gereinigt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT Industriekleber 265.0:

Blecheimer	25 kg netto
Blechfass	240 kg netto

KLEIBERIT Härter F 802.0:

Karton mit 12 Flaschen	à 1 kg netto
Blechkanister	4,8 kg netto

KLEIBERIT Verdünner 821.0:

Blechkanne	35 kg netto
------------	-------------

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT Industriekleber 265.0 ist im original verschlossen Gebinde bei 20°C bis ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Verarbeitung auf Raumtemperatur bringen und umrühren.

Stand xv 1111; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.