KLEIBERIT 433 Supratherm

Wässriger PUR-Klebstoff

Ein- / Zweikomponenten-Kaschierleim zum Tiefziehen, Membran- und Multiformpressen sowie für das Heißsiegelverfahren.

Anwendungsgebiet

- 3 D-Verleimungen von thermoplastischen Möbelfolien auf MDF-Platten oder andere feinkörnige Holzwerkstoffe

Vorteile

- Lange Topfzeit bis zu 8 Stunden
- Sehr gut spritzbar
- Gut aktivierbar
- Sehr glatte Oberfläche
- Auch einkomponentig verarbeitbar

Eigenschaften des Leimes

Basis: Polyurethan-Dispersion
Dichte: ca. 1,05 g/cm³
pH-Wert: 8,0 ± 0,6

Vernetzer bzw. Härter: 5 %
KLEIBERIT 807.0

Topfzeit: ca. 8 Stunden
Trockenzeit: 30 - 60 Minuten bei Normal-temperatur

Reaktivierzeit: mit Härter: 8 Stunden
ohne Härter: 2 Tage

Kennzeichnung: siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Eigenschaften der Verleimung

- Hohe Wärmebeständigkeit bis zu 110 °C mit Härter
- Kältebeständigkeit bis -40 °C
- Sehr widerstandsfähig gegen Feuchte- und Dampfbelastung

Produktnummer	Farbe der Dispersion	Farbe nach Trocknung	Viskosität 20 °C (mPa·s)*	Optim. Düsen Ø (mm)	Spritzdruck (bar)**	Reaktiviertemp. je nach klimat. Bed. (°C)	Temperatur-beständ. (°C)	
							1-k	2-k
433.2	blau	bläulich transp.	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	ab 55	bis 80	110
433.3	weiß	transp.	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	ab 55	bis 80	110
433.6	blau	bläulich transp.	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	ab 55	bis 80	110
433.7	weiß	transp.	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	ab 55	bis 80	110

*Brookfield RVT
**ermittelt an Abnahmestelle der Druckleitung

Die Angaben zum Düsendurchmesser und Drücken sind mit einer Sata Jet NR95 ermittelt worden.

Verarbeitung

Die zu verleimenden Teile müssen staubfrei, trocken und fettfrei sein. Die Verarbeitung sollte grundsätzlich bei ca. 20 °C (auch Leimtemperatur) erfolgen.

Sofern mit Härter gearbeitet wird, Klebstoff und Härter intensiv mischen. Härter langsam beifügen und gut rühren.
Die Mischung ist bei Normaltemperatur ca. 8 Stunden verarbeitbar.

Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels Spritzpistole im Allgemeinen einseitig auf das Trägermaterial.
Bei zu geringen Schlauchdurchmessern kann es zu Druckverlusten kommen.

Weitere Informationen und geeignete Geräte sind beim Pistolenhersteller erhältlich.
Bei Verwendung von Druckgefäßen muss der Spritzdruck bzw. der Düsendurchmesser angepasst werden. Der Anwender muss in diesem Fall selbst überprüfen, welcher Düsendurchmesser bzw. welcher Spritzdruck geeignet ist.
Die Qualität der Oberfläche nach dem Spritzauftrag hängt immer auch von der MDF-Qualität ab.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**

KLEIBERIT 433 Supratherm

Im Kantenbereich oder bei Ausfräsungen ist, wegen der besseren Saugfähigkeit des Materials, doppelter Leimauftrag empfehlenswert.

Auftragsmenge:
Je nach MDF-Qualität.
Auf glatten Flächen ca. 50 g/m²
Auf Ausfräsungen und Rundungen ca. 100 g/m²

Aufgebrachten Klebstofffilm antrocknen lassen, wobei die Trocknung durch Wärmezufuhr beschleunigt wird. Trockenzeit bei Normaltemperatur ab 30 Minuten, aktivierbar. Der nachfolgende Klebevorgang erfolgt durch thermische Aktivierung im Tiefzieh- oder Membranpressverfahren.

Die erforderliche Siegelzeit ist materialabhängig und liegt im Bereich von 30 - 60 Sekunden. Im Membranpressverfahren bzw. Multiformpressverfahren sind Presszeiten von 30 - 90 Sekunden üblich.

Auf ausreichenden Pressdruck achten (4-5 bar)!

Vor der Weiterbearbeitung nach dem Siegelvorgang sollte eine Nachbindezeit von mindestens 6 - 24 Stunden eingehalten werden.

Reinigung

Die Reinigung von Arbeitsgeräten kann mit Wasser erfolgen.
Es sollte jedoch darauf geachtet werden, dass beim Wiederbefüllen die Geräte trocken sind.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 433 Supratherm:

Kunststoffkanister	10 kg netto
Kunststoffkanister	26 kg netto
Einwegfass	120 kg netto

Härter
KLEIBERIT 807.0:

Karton 6 Alu-Flaschen	à	0,5 kg netto
Karton 12 Flaschen à		1 kg netto
Blechkanister		6 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 433 Supratherm ist bei Normaltemperatur (20 °C) und im gut verschlossenen Gebinde ca. 9 Monate lagerfähig.

Nicht unter +5 °C und nicht über +30 °C lagern und transportieren.

Vor Frost schützen!
KLEIBERIT 433 Supratherm kann nach Frosteinwirkung nicht mehr verarbeitet werden.

Stand 28.01.2022 ga; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service
Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**