

Folienleim FE 453.0

Spezialleim für die Flächenverleimung von PVC- und Papierfolien im Durchlauf und im stationären Pressverfahren.

Anwendungsgebiet

- PVC-Möbelfolien sowie Papierfolien (Dekorpapiere) auf Span-, MDF- und Faserplatten, sowie auf Sperrholz
- Auch zum Kaschieren von Gipskarton- und Gipsfaserplatten geeignet

Vorteile

- Gute Laufeigenschaft in Vierwalzen-Leim-auftragsmaschinen
- Auch zum Auftragen mit GUPFO-Leimer und feingezahnter Spachtel geeignet
- Gute Dosierbarkeit, geringer Verbrauch
- Beste Oberflächenqualität
- Pumpfähig und gut fließfähig aus hochgestellten Tanks

Eigenschaften der Verleimung

- Gute Wärmebeständigkeit bei allen Folienarten bis ca. 100°C
- Gute Kältebeständigkeit je nach Folienart -15°C bis -25°C
- Gute Wasserbeständigkeit, auch bei Verleimung auf nicht wasserfeste Trägerplatten
- Hohe Fugenfestigkeit

Eigenschaften des Leimes

Basis: EVA-Copolymere
Dichte: ca. 1,19 g/cm³
pH-Wert: ca. 6,5
Farbe: weiß
Viskosität bei 20 °C
-Brookfield RVT Sp.6/20 Upm:
 30.000 ± 4.500 mPa·s

Konsistenz: mittelviskos
Offene Zeit: 4 - 5 Minuten

Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Auftragsmethoden

- Vierwalzen-Leimauftragsmaschinen
- Handauftragsgeräte

Verarbeitung

Folien, Trägerplatten und Leim auf Raumtemperatur klimatisieren. Nicht unter +15°C Umgebungstemperatur verarbeiten.

Die günstigste Holzfeuchte liegt bei 8 - 10 %. Keine Spanplatten mit grober Deckschicht verwenden. Verarbeitung nur in staubfreien Räumen durchführen. Trägerplatten vor der Beileimung abbürsten.

Verbrauch: 80 - 100 g/m²

Die erforderliche Auftragsmenge richtet sich nach der Oberflächenqualität des Trägermaterials. Wegen der guten Dosierbarkeit, besonders bei Auftragsmaschinen mit glatten Walzen, sollte darauf geachtet werden, dass die angegebene Mindestmenge nicht unterschritten wird.

Offene Zeit: 4 - 5 Minuten

Die offene Zeit ist abhängig von der Saugfähigkeit des Trägermaterials, der Raumtemperatur und der Auftragsmenge. Innerhalb der angegebenen Zeit muss die Folie kontinuierlich von der Rolle oder manuell in Zuschnitten aufgelegt werden. Nachträgliche Korrektur ist möglich.

Pressen:

Im Allgemeinen werden PVC- und andere Folien nur mit der gummibeleagten Rollenpresse aufgewalzt und danach kantengenau dicht auf dicht gestapelt. Beschweren des Stapels ist empfehlenswert, um ein exaktes Anliegen der Folie an den Randzonen zu gewährleisten.

Nach einer Stapelzeit von 2 - 3 Stunden kann weiter gearbeitet werden. Festigkeit der Verleimung erst nach 1 Tag beurteilen.

Folienleim FE 453.0

Stationäre PVC-Kanten- und Flächenverklebung

1. PVC-Kanten-Verklebung

Der Leimauftrag erfolgt mittels Pinsel auf die Spanplattenkante. Danach PVC-Kante auflegen und anpressen. Anschließend müssen die Teile mittels Schraubzwingen oder sonstigen Pressvorrichtungen bis zum Abbindenden des Leimes gepresst werden.

Die Weiterbearbeitung der Teile sollte erst nach einem Tag erfolgen.

2. Manuelle Flächenkaschierung

Eine manuelle Kaschierung ist nur bei kleinen Flächen möglich (zu kurze offene Zeit des Folienleimes).

Nach dem Leimauftrag den Folienzuschnitt auf die Trägerplatte auflegen und z. B. mittels Filzleiste, Handroller o.ä. andrücken.

Beim stationären Pressen von PVC-Folien arbeitet man im Temperaturbereich von 20°C bis max. 40°C mit geringem Druck um 0,1 N/mm².

Es ist darauf zu achten, dass keine Lufteinschlüsse beim Aufbringen der Folie entstehen. Zum Nachbinden des Leimes die Teile im Stapeldruck lagern.

Gebindegrößen

Kunststoffkanister	28 kg netto
Kunststoffhobbock	34 kg netto
Kunststofffaß	130 kg netto
Einwegcontainer	1000 kg netto

Weitere Gebinde auf Anfrage

Lagerung

KLEIBERIT FE 453.0 ist im original verschlossenen Gebinde bei 20°C bis ca. 1 Jahr lagerfähig. Aufgrund seines speziellen Einsatzzweckes ist es empfehlenswert, den Leim bei Temperaturen oberhalb +5°C zu lagern und zu transportieren.

Stand xv 1109; ersetzt frühere Ausgaben

Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebinde erfolgt mit Wasser.

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.