

# KLEIBERIT 457.7

**Hochwertiger Dispersionsklebstoff zum Kaschieren von 3D-geformten Trägermaterialien für den Bereich Automotive Interieur.**

## Anwendungsgebiet

- Kaschierung von PVC-Folien sowie Dekorfolien, Schaum und Textilien auf PVC- und ABS-Substrate
- Kaschierung von PVC-Folien und Dekorfolien auf Holz und Holzwerkstoffe oder Textilfaserwerkstoffe
- Kaschieren von Textilien mit oder ohne Schaum auf Trägerwerkstoffe für Dachhimmel

## Vorteile

- Wässriger Dispersionsklebstoff, keine Lösemittel enthalten
- Einseitiger Auftrag möglich
- Sofortige hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr gute Wärmebeständigkeit
- Sehr gute Klimawechselbeständigkeit (P 1200)
- Niedrige Umrüstkosten für herkömmliche Anlagen
- Lange Reaktivierbarkeit bis 24 Stunden (ohne Härter), Reaktivierbarkeit mit Härter 8 Stunden
- Sehr gute Feuchtebeständigkeit

## Eigenschaften des Leimes

<b>Basis:</b>	Polyurethandispersion
<b>Dichte:</b>	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert:</b>	ca. 7
<b>Farbe:</b>	weiß
<b>Farbe nach Trocknung:</b>	transparent
<b>Viskosität bei 20 °C - Brookfield RVT Sp 6/20 Upm:</b>	2.200 ± 300 mPa·s
<b>Härter:</b>	5 % KLEIBERIT Härter 807.0
<b>Topfzeit mit Härter:</b>	8 Stunden bei Normaltemperatur
<b>Kennzeichnung:</b>	nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

## Auftragsmethoden

- Einseitiger Auftrag mit Sprühpistole
- Beidseitiger Auftrag im Umbug erhöht die Anfangsfestigkeit

## Verarbeitung

### Daten zum Kaschiervorgang

KLEIBERIT 457.7 wird grundsätzlich mit einem Zusatz von 5 % KLEIBERIT Härter 807.0 verarbeitet.

Topfzeit des Klebstoff-Härtergemisches bei Raumtemperatur 8 Stunden.

### Daten für den Spritzauftrag

Materialdruck im Druckgefäß:	1,0 - 2,0 bar
Spritzdruck:	4 - 6 bar
Optimaler Düsendurchmesser:	1,7 - 2 mm

### 1. Kaschierung von Kunststoffsubstraten

Bei ABS- oder PVC-Kunststoffen kann Primerung, z.B. mit KLEIBERIT Primer 831.0, die substratspezifische Haftung deutlich erhöhen.

Bei PE/PP-Substraten muss beflammt werden.

**Auftragsmenge:** 80 - 100 g/m<sup>2</sup>

#### Reaktivierungs-

**temperatur:** ab 50 °C, der Klebstofffilm muss vor der Aktivierung trocken sein

**Presszeit:** 15 bis 30 Sekunden, je nach Rückstellspannungen

### 2. Kaschierung von Holz-, Holzfaser- und Textilfaser-Werkstoffen

Keine Vorbehandlung erforderlich.

**Auftragsmenge:** 100 - 120 g/m<sup>2</sup>, abhängig vom Material

#### Reaktivierungs-

**temperatur:** ab 50 °C, der Klebstofffilm muss vor der Aktivierung trocken sein.

**Presszeit:** 15 - 30 Sekunden, je nach Rückstellspannungen  
Auf gleichmäßigen Pressdruck achten.  
Übertragung des Klebstoffes durch „Fadenziehen“ kontrollieren!

## KLEIBERIT 457.7

### Reinigung

Auftragsgeräte können mit kaltem Wasser gereinigt werden.

### Gebindegrößen

#### KLEIBERIT 457.7:

Kunststoffkanister 10 kg netto

#### KLEIBERIT Härter 807.0:

Karton 6 Flaschen à 0,5 kg netto

#### KLEIBERIT Primer 831.0:

Blechkanne 35 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 457.7 ist bei 20 °C und im gut verschlossenen Gebinde ca. 9 Monate lagerfähig. Nicht unter +5 °C und über +30 °C lagern und transportieren.

Vor Frost schützen!

Nach Frosteinwirkung können Leim und Härter nicht mehr verarbeitet werden.

Stand xv 0815

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.