

# KLEIBERIT 464.8

## Wässriger EVA-Klebstoff

### Anwendungsgebiet

- Ummantelung von Schubkastenzargen mit PVC-Folien
- Flächenkaschierungen von PVC-Möbelfolien und Dekorpapieren auf Span-, Tischler-, Sperr- und Faserplatten, sowie Gipskarton- und Gipsfaserplatten

### Vorteile

- Gute Dosierbarkeit, geringer Verbrauch
- Gute Laufeigenschaften in Vierwalzen-Leimauftragsmaschinen
- Pumpfähig und gut fließfähig aus hochgestellten Tanks

### Eigenschaften der Verleimung

- Beste Anfangsfestigkeit bei der Schubkasten-ummantelung, sowie bei der Flächenkaschierung
- Gute Anfangsfestigkeit und hohe Bindefestigkeit auch auf Sperr- und Tischlerplatten
- Wärmebeständigkeit bis über 110 °C (materialabhängig)
- Die Kältebeständigkeit reicht, abhängig von der Folientype, bis -15 °C

### Eigenschaften des Leimes

<b>Basis:</b>	EVA-Copolymere
<b>Dichte:</b>	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert:</b>	ca. 8,0
<b>Farbe:</b>	weiß
<b>Viskosität bei 20 °C</b> - Brookfield RVT Sp.6/20 Upm:	12.000 ± 2.000 mPa·s

<b>Konsistenz:</b>	mittelviskos
<b>Offene Zeit bei 20 °C:</b>	ca. 5 Minuten

<b>Kennzeichnung:</b>	nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)
-----------------------	---

### Auftragsmethoden

- Vierwalzen-Leimauftragsmaschinen
- Handleimgeräte (Leimroller) und Zahnspachtel können nur bedingt bei kleinen Flächen eingesetzt werden

### Verarbeitung

Folien, Trägerplatten und Leim auf Raumtemperatur klimatisieren. Nicht unter +15 °C Raum- und Materialtemperatur verarbeiten. Günstigste Holzfeuchte 8 - 10 %. Spanplatten mit glatter Deckschicht verwenden (andere Spanplatten-Qualitäten sind möglich, Vorversuche erforderlich).

Verarbeitung in staubfreien Räumen durchführen. Trägerplatten vor der Beleimung abbürsten.

### Verbrauch: 60 - 120 g/m<sup>2</sup>

Die erforderliche Auftragsmenge richtet sich nach der Oberflächenqualität des Trägermaterials. Wegen der guten Dosierbarkeit, besonders bei Auftragsmaschinen mit glatten Walzen, darauf achten, dass die angegebene Mindestmenge nicht unterschritten wird.

### Offene Zeit: Bis zu 5 Minuten

Die offene Zeit ist abhängig von der Saugfähigkeit des Trägermaterials, der Raumtemperatur und der Auftragsmenge. Innerhalb der angegebenen Zeit muss die Folie kontinuierlich von der Rolle oder manuell in Zuschnitten aufgelegt werden. Nachträgliche Korrektur ist möglich.

### Pressen:

Im Allgemeinen werden PVC- und andere Folien nur mit der gummibeleagten Rollenpresse aufgewalzt und danach kantengenau dicht auf dicht gestapelt. Beschweren des Stapels ist empfehlenswert, um ein exaktes Anliegen der Folie an den Randzonen zu gewährleisten. Nach einer Stapelzeit von 2 - 3 Stunden kann weitergearbeitet werden. Festigkeit der Verleimung erst nach 1 Tag beurteilen.

### Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffbinde erfolgt mit Wasser.

# KLEIBERIT 464.8

## Gebindegrößen

Einwegcontainer 1.300 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

## Lagerung

KLEIBERIT 464.8 ist im original verschlossenen Gebinde bei 20 °C ca. 12 Monate lagerfähig. Vor Frost schützen.

Stand 30.11.2016 xv; ersetzt frühere Ausführungen

### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.