

KLEIBERIT 471.0

PVAC-Klebstoff

Anwendungsgebiet

- Allgemeine Holzklebungen
- Papierhülsenherstellung

Vorteile

- Gebrauchsfertiger Einkomponenten-Leim
- Hoher Festkörpergehalt

Eigenschaften der Verleimung

- Gute Wärmebeständigkeit
- Schnelle Abbindung
- Leimfuge zähhart, farblos

Eigenschaften des Leimes

Basis:	PVAC-Dispersion
Dichte:	ca. 1,1 g/cm ³
pH-Wert:	ca. 5
Farbe:	weiß

Konsistenz: niedrigviskos

Viskosität bei 20 °C

- Brookfield RVT

Sp. 6/20 Upm: ca. 3.000 ± 1000 mPa·s

Festkörpergehalt: ca. 60 %

**Offene Zeit
(bei 20 °C):** 2 - 3 Minuten

Kennzeichnung: Nicht kennzeichnungspflichtig
nach EU-Vorschriften
(Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Auftragsmethoden

- Mit Pinsel, Spachtel oder Leimroller
- Mit den Leimaggregaten von Rahmenpressen und Keilzinkenanlagen
- Mit Leimauftragsmaschinen

Auftragsgeräte müssen aus V2A-Stahl oder Kunststoff sein.

Verarbeitung

Die zu verleimenden Materialien müssen staub-, öl-, fettfrei und klimatisiert sein.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18 - 20 °C, die günstigste Holzfeuchte bei 10 - 14 %.

Nicht unter +10 °C verarbeiten!

Im Allgemeinen genügt einseitiger Leimauftrag. Bei Hart- und Exotenhölzern empfiehlt sich beidseitige Leimangabe!

Auftragsmenge:

120 - 200 g/m ²	bei manuellem Auftrag
80 - 100 g/m ²	bei maschinellem Auftrag

Die Auftragsmenge ist abhängig von der Struktur der Oberflächen und dem verwendeten Auftragsgerät

Offene Zeit: 2 - 3 Minuten

Die offene Zeit wird von der Auftragsmenge, Saugfähigkeit der Werkstoffe, der Holz- und Luftfeuchtigkeit und der Temperatur beeinflusst.

Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebände erfolgt mit Wasser.

KLEIBERIT 471.0

Gebindegrößen

Kunststoffeimer	4,5 kg netto
Kunststoffeimer	28 kg netto
IBC	1000 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 471.0 ist im original verschlossenen Gebinde bei 20 °C ca. 6 Monate lagerfähig.

Der Klebstoff kann kurzzeitig einer Transport- und Lagertemperatur von -20 °C ausgesetzt werden.

Vor Gebrauch auf Raumtemperatur bringen und gut aufrühren.

Stand 13.11.2020 xv

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.