

KLEIBERIT 506.6

Feuchtigkeitsvernetzender Einkomponentenklebstoff auf Polyurethanbasis

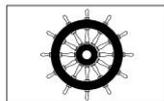
Anwendungsgebiet

- Verklebung von Holz und Holzwerkstoffen
- Verklebung von Verbundelementen
Kernmaterialien: Hartschäume auf Polystyrol-, Polyurethan-, Phenolharz- und PVC-Basis, Mineral- und Glasfaserplatten sowie Wabenkerne
Deckmaterialien: Schichtpressstoffplatten, vorbeschichtete Alu-Bleche (geprimert), Gipskarton- und Gipsfaserplatten, OSB-Platten, diverse Faserplatten und zementgebundene Spanplatten

Bei Metallen und bei Verwendung von Kunststoffen – wegen der Vielzahl der Möglichkeiten – das Adhäsionsverhalten durch Eigenversuche prüfen!

- Verklebung im Schiffsbau (entsprechend IMO FTP-Code Teil 5 & Teil 2/ Zulassung gemäß Prüfbescheinigung BG Verkehr (Dienststelle Schiffsicherheit) für den internationalen Einsatz entsprechend **Modul B**)

Zulassungsnummer: 118269-03



Zertifizierte Auftragsmenge: 150 g/m²

Vorteile

- Nur eine Komponente – keine Topfzeitprobleme

Eigenschaften der Verklebung

- Hohe Festigkeit der Verklebung
- Gute Beständigkeit gegen Feuchtigkeits- und Temperatureinwirkung

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: 1komponenten Polyurethan, feuchtigkeitshärtend
Farbe: bernsteinfarbig

Dichte: 1,14 ± 0,02 g/cm³

Viskosität bei 20 °C

Brookfield RVT

Sp.4/20 Upm: 4.000 ± 1000 mPa·s

Konsistenz: niedrigviskos

Offene Zeit: 55 ± 15 Minuten

Kennzeichnung: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Auftragsmethoden

- Geschlossene Düsenauftragsgeräte
- Spinnsprühauftragsgeräte
- Walze

Verarbeitung

Die Klebeflächen müssen sauber, fettfrei und lufttrocken sein. Von Kunststoffoberflächen Trennmittel entfernen. Bleche und Hartkunststoffe aufräumen und entstauben. Aluminiumfolien vorbehandeln, Metalle evtl. grundieren.

Klebstoffauftrag und offene Zeit

Es genügt einseitiger Klebstoffauftrag auf das weniger poröse Füge teil. Die Verarbeitungszeit bzw. offene Zeit beträgt ca. 55 Minuten bei 20 °C und 50 % rel. Feuchte. Bei hoher Raumtemperatur, hoher Luftfeuchtigkeit oder Feuchtezufuhr durch Vernebeln von Wasser, verkürzt sich die offene Zeit bis auf ca. 30 Minuten.

Auftragsmenge: 100 - 200 g/m²

Bitte beachten Sie bei Verklebung im Schiffsbau die Einhaltung der zertifizierten Auftragsmenge von 150g/m².

KLEIBERIT 506.6

Härtung

Durch den Einfluss von Feuchtigkeit (aus der Luft, dem Werkstoff oder durch Wasservernebeln) härtet der Klebstoff zu einem wasserfesten, lösemittelbeständigen, halbhartem, etwas geschäumtem Klebstofffilm aus. Durch gezielte Feuchtezufuhr (Feinsprühen von Wasser ca. 20 g/m²) sowie höhere Temperaturen (50 °C bis max. 70 °C) wird der Vernetzungsvorgang beschleunigt.

Pressen der Teile

Der Vernetzungsvorgang soll bei einem Pressdruck stattfinden, der einen ausreichenden Kontakt der Klebeflächen gewährleistet. Der erforderliche Pressdruck ist von der Art und Größe der Werkstücke abhängig, es soll eine gute Fugenasung erreicht werden.

Presszeiten

Die Zeiten sind von der Temperatur und vom Feuchteangebot stark abhängig. Als Richtwerte für die Verklebung von Holzwerkstoffen (Holzfeuchte 6 - 15 %) gelten:

Temperatur	befeuchtet	nicht befeuchtet
20 °C	90 min	120 min
30 °C	45 min	60 min
40 °C	20 min	30 min

Exakte Zeiten für die jeweils spezielle Anwendung sind durch Eigenversuche festzustellen.

Nachbindezeit

Die genannten Fixierzeiten geben Mindestwerte an, die Endfestigkeit wird nach einigen Tagen erreicht.

Sicherheitsmaßnahmen

Gesundheitsschädlich beim Einatmen. Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut. Sensibilisierung durch Einatmen und Hautkontakt möglich.

Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen.

Bei Unwohlsein ärztlichen Rat einholen.

Bei Erhitzung über 40 °C entstehen gesundheitsschädliche Dämpfe, weshalb auf wirksame Absaugung zu achten ist bzw. in nicht ausreichend entlüfteten Räumen Atemschutzmasken zu tragen sind.

Der Klebstoff reagiert chemisch mit Wasser, weshalb Kontakt mit Augen, Mund oder Schleimhäuten unbedingt vermieden werden soll.

Reinigung

Auftragsgeräte nach Gebrauch sofort mit KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei reinigen.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 506.6:

Kunststoffkanister	6 kg netto
Blechkanne	30 kg netto
Container	1000 kg netto

KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei:

Blechkanister	4,5 kg netto
Blechflasche á	800 g netto
Blechkanne	22 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 506.6 ist im luftdicht verschlossenen Gebinde bei 20°C mind. 9 Monate lagerfähig.

Gebinde kühl und trocken lagern. Klebstoff sorgfältig vor Feuchtigkeitseinwirkung schützen. Angebrochene Gebinde kurzfristig verbrauchen

Stand 24.08.2023 lz; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.