

KLEIBERIT 512.0

2K-PUR Vergussmasse

Anwendungsgebiet

- Herstellung von Filter-Endscheiben

Vorteile

- Langzeitbeständigkeit in wässriger Harnstofflösung (32,5 %)
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Hohe Reißfestigkeit und gute Schlagzähigkeit
- Rationelle Verarbeitung durch Misch- und Dosieranlagen

Eigenschaften der Vergussmasse

Zweikomponenten-System, lösemittelfrei, kalthärtend

Basis: Polyurethan
Komponente A: KLEIBERIT 512.0
Komponente B: KLEIBERIT 519.5

Dichte: Komp. A: 0,93 ± 0,02 g/cm³
 Komp. B: 1,22 ± 0,02 g/cm³

Viskosität bei 20 °C

- Brookfield RVT: Komp. A = 5.600 ± 1.000 mPa·s
 Komp. B = 27 ± 7 mPa·s
 Mischung = 1.500 – 2.000 mPa·s

Mischungsverhältnis:

Kp.A : Kp.B = 100:50 Gewichtsteile

Gelierzit (100 g im Becher):

ca. 8 Minuten
 andere Einstellungen sind möglich

Farbe: natur / beige

Konsistenz: gut fließend

Kennzeichnung: Komp. B: Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält 4,4'Diphenylmethandiisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Mechanische Eigenschaften:

Härte (Shore D): 47 ± 5

Härte (Shore A): 96 ± 3

Mechanische Werte im Ausgangszustand und nach Langzeitlagerung bei erhöhter Temperatur in Harnstoff-Wasser-Lösung

Lagerbedingungen	Prüftemperatur		
	23 °C	85 °C	-40 °C
Im Ausgangszustand			
- Zugfestigkeit (MPa)	12,5	2,5	25
- Reißdehnung (%)	200	100	7
Nach Lagerung von 2000 h @ 60 °C + 250 h @ 80 °C			
In Harnstoff-Wasser-Lösung (32.5%)			
- Zugfestigkeit (MPa)	12	1,6	24
- Reißdehnung (%)	250	110	6.5

Bitte berücksichtigen Sie beim Formenbau einen linearen, physikalischen Schrumpf.

Ursache: Abkühlung von Reaktions- bzw.

Formtemperatur auf Raumtemperatur.

Bitte machen Sie diesbezüglich rechtzeitig Versuche.

Verarbeitung

Die Verarbeitung der Vergussmasse erfolgt mit 2-Komponenten-Misch- und Dosieranlagen.

Wir geben Ihnen gerne Auskünfte über Hersteller solcher Anlagen.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 20 - 25 °C. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern den Abbindeprozess.

Komponente A vor Gebrauch homogenisieren.

KLEIBERIT 512.0

Reinigung

Zur Reinigung der Arbeitsgeräte und als Spülmittel für die Misch- und Dosiermaschine empfehlen wir KLEIBERIT 820.0.

Bitte auch Angaben des Maschinenherstellers beachten.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 512.0 Kp. A:

Blecheimer 22 kg netto

KLEIBERIT 519.5 Kp. B:

Kunststoffkanister 5,5 kg netto

Reiniger

KLEIBERIT 820.0:

Blechkanne 22 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 512.0 (Komp. A) ist nicht frostempfindlich und im original verschlossenen Gebinde mindestens 6 Monate lagerfähig.

KLEIBERIT 519.5 (Komp. B) ist **kälte- und frostempfindlich**.

Die Transport- und Lagertemperatur muss **oberhalb +10 °C** liegen. Bei trockener Lagerung im original verschlossenen Gebinde ca. 6 Monate lagerfähig.

Optimale Lagertemperatur 20 - 25 °C.

Angebrochene Gebinde sollten schnellstens aufgebraucht werden.

Stand 05.10.2016 xv

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 Komponente A

Abfallschlüssel 080501 Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.