

# KLEIBERIT 521

## 2K-PUR-Schaum

### Anwendungsgebiet

- Herstellung von Luftfiltern in geschlossenen Formen

### Vorteile

- Gut fließfähig
- Feine Porenstruktur
- Kurze Entformzeit
- Ergiebig

### Physikalische Eigenschaften des Schaumes

Rohdichte freigeschäumt ca. 250 kg/m<sup>3</sup>

Die nachfolgenden Messungen wurden an Probekörpern mit einer Rohdichte von 330 - 350 kg/m<sup>3</sup> durchgeführt.

#### Zugfestigkeit nach DIN EN ISO 1798

Ausgangszustand ca. 0,7 N/mm<sup>2</sup>  
 nach 48 Stunden Lagerung  
 bei 110°C ca. 0,75 N/mm<sup>2</sup>  
 nach Hydrolyselagerung ca. 0,4 N/mm<sup>2</sup>

#### Reißdehnung nach DIN EN ISO 1798

Ausgangszustand ca. 105 %  
 nach 48 Stunden Lagerung  
 bei 110°C ca. 115 %  
 nach Hydrolyselagerung ca. 130 %

**Hydrolyselagerung** = 10 Tage Lagerung in destilliertem Wasser bei 80°C.

#### Druckverformungsrest nach DIN EN ISO 1856

Verdrückung 40 %, 30 Minuten nach Entlastung  
 72 Stunden Lagerung  
 bei 23°C ca. 4 %  
 22 Stunden Lagerung  
 bei 70°C ca. 4 %

#### Weiterreißfestigkeit nach

**DIN 53 507** ca. 0,7 N/mm

#### Härte nach Shore A nach

**DIN 53 505** 20 - 25

### Eigenschaften des Schaumes

Zweikomponenten-System, lösemittelfrei

**Basis:** Polyurethan

**Komponente A:** KLEIBERIT 521.1  
 KLEIBERIT 521.3  
 KLEIBERIT 521.4  
 KLEIBERIT 521.8  
 KLEIBERIT 521.9

**Komponente B:** KLEIBERIT 521.2

**Mischungsverhältnis:**

Kp. A : Kp. B = 100 : 38 Gew.T.

**Dichte:**

Komp. A = 1,15 ± 0,02 g/cm<sup>3</sup>

Komp. B = 1,19 ± 0,02 g/cm<sup>3</sup>

**Viskosität bei 20°C**

- Brookfield RVT

**Spindel Nr. 3 bei 20 Upm:**

Komp. A = 2.800 ± 800 mPa·s

**Spindel Nr. 1 bei 20 Upm:**

Komp. B = 200 ± 50 mPa·s

**Farbe d. Mischung:**

521.1 = orange  
 521.3 = natur (beige)  
 521.4 = lachsrot  
 521.8 = schwarz  
 521.9 = blau

**Verarbeitungszeiten:**

Einlegezeit ca. 20 Sekunden

Entformzeit ca. 8 Minuten

**Kennzeichnung:**

Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

### Verarbeitung

**Komponente A + B im Gebinde vor Entnahme homogenisieren.**

Die Verarbeitung dieser Vergussmasse mit Schaumeffekt erfolgt mit 2-Komponenten- Misch- und Dosieranlagen mit dynamischer Vermischung. Im Vorratsbehälter der Komponente A wird eine Rührvorrichtung und am Boden des Vorratsbehälters eine Luftzufuhr benötigt. Oder es wird eine 2K-Anlage mit Luftbeladungseinheit und Rezirkulation der Komponenten eingesetzt. Wir nennen gerne Hersteller solcher Anlagen.

## KLEIBERIT 521

Zur Bildung einer feinen, gleichmäßigen Porenstruktur ist ein Beladen der Komponente A mit 3 - 5 % feinst verteilter Luft erforderlich.

Diese Luftbeladung muss bei jeder Füllung des Vorratsbehälters durchgeführt werden.

Nach längerer Unterbrechung ist es gegebenenfalls notwendig, das Material neu mit Luft zu beladen.

Auskunft über die Höhe der Luftbeladung gibt eine Überprüfung des spezifischen Gewichtes mit einem Pyknometer.

**Für diese Luftbeladung, sowie für die Beaufschlagung der Vorratsbehälter mit Druckluft darf nur getrocknete Luft verwendet werden, d.h. Luft, welche mittels eines Kälte- oder Absorptionstrockners getrocknet wurde. Maximaler Wassergehalt in der Druckluft: 5 g/m<sup>3</sup> bei 6 bar Luftdruck. Ein zu hoher Wassergehalt (flüssig oder gasförmig) in der Druckluft verändert das Produkt.**

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 20 - 25°C. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern den Abbindeprozess.

Die Gießformen sollen frei von Anhaftungen und stets fein mit Trennmittel besprüht sein.

Um eine gleichmäßige Aushärtung der Vergussmasse zu erreichen, empfiehlt es sich die Formen auf eine Temperatur von 35 - 40°C vorzuwärmen.

Vergussmasse gleichmäßig in die Form einfüllen und Filterwerkstoff sofort einsetzen.

### Reinigung

Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit KLEIBERIT 820.0 erfolgen.

Für das Spülen der Misch- und Dosieranlage die Vorschriften des Maschinenherstellers beachten.

### Gebindegrößen

**KLEIBERIT 521.1; 521.3; 521.4; 521.8 und 521.9**

#### Komp. A:

Stahlfass	240 kg netto
Kunststoffcontainer	1.000 kg netto

#### KLEIBERIT 521.2 Komp. B:

Blechkanne	31 kg netto
Stahlfass	240 kg netto

#### KLEIBERIT 820.0:

Blechkanne	22 kg netto
------------	-------------

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 521

- Komponente A + B - ist im original verschlossenen Gebinde ca. 9 Monate lagerfähig. Vor Feuchtigkeit schützen!

Komponente A (521.1, 521.4, 521.8, 521.9) ist nicht frostempfindlich.

Komponente B (521.2) ist frostempfindlich und darf nicht unterhalb von -5°C transportiert und gelagert werden.

Stand 08.11.2021; ersetzt frühere Ausgaben

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 – Komponente A  
Abfallschlüssel 080501 – Kom,ponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.