

KLEIBERIT 522.5

Luftfilterschaum

Anwendungsgebiet

- Herstellung von Luftfiltern in geschlossenen Formen

Vorteile

- In Anlehnung an die Anforderungen gemäß TL 848 von VW
- Gut fließfähig
- Feine Porenstruktur
- Kurze Entformzeit

Eigenschaften des Schaumes

Zweikomponenten-System, lösemittelfrei

Basis: Polyurethan

Komponente A: Filterschaum 522.5

Komponente B: Filterschaum 522.2

Mischungsverhältnis: Komp.A : Komp.B = 100 : 36 Gew.Tl.

Dichte: Komp. A = $1,04 \pm 0,02$ g/cm³
Komp. B = $1,22 \pm 0,02$ g/cm³

Viskosität bei 20 °C - Brookfield RVT

Spindel Nr. 3 bei 20 Upm:

Komp. A = 1.500 ± 500 mPa·s

Spindel Nr. 1 bei 20 Upm:

Komp. B = 45 ± 15 mPa·s

Farbe der Mischung: orange

Reaktionszeit (50g im Becher, Oberfläche klebfrei):
80 ± 10 Sekunden

Verarbeitungszeiten: Einlegezeit ca. 20 Sekunden
Entformzeit ca. 7 Minuten

Kennzeichnung: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Rohdichte freigeschäumt ca. 300 kg/m³

Die nachfolgenden Messungen wurden an Probekörpern mit einer Rohdichte von ca. 400 kg/m³ (in geschlossene Formen geschäumt) durchgeführt.

Zugfestigkeit nach DIN EN ISO 1798

Ausgangszustand > 0,8 N/mm²

nach Hydrolyselagerung > 0,8 N/mm²

Reißdehnung nach DIN EN ISO 1798

Ausgangszustand > 100 %

nach Hydrolyselagerung > 100 %

Hydrolyselagerung = 10 Tage Lagerung in destilliertem Wasser bei 80 °C.

Druckverformungsrest nach DIN EN ISO 1856

Verdrückung 40 %, 30 Minuten nach Entlastung

72 Stunden Lagerung bei 23 °C < 20 %

22 Stunden Lagerung bei 70 °C < 20 %

Härte nach Shore A nach DIN 53 505 31 ± 5

Stauchhärte nach DIN EN ISO 3386 25 ± 10 N/cm²

Verarbeitung

Komponente A im Gebinde vor Entnahme homogenisieren.

Die Verarbeitung dieser Vergussmasse mit Schaumeffekt erfolgt mit 2-Komponenten-Misch- und Dosieranlagen mit dynamischer Vermischung. Im Vorratsbehälter der Komponente A wird eine Rührvorrichtung und am Boden des Vorratsbehälters eine Luftzufuhr benötigt. Oder es wird eine 2K-Anlage mit Luftbeladungseinheit und Zirkulation der Komponenten eingesetzt. Wir nennen gerne Hersteller solcher Anlagen. Zur Bildung einer feinen, gleichmäßigen Porenstruktur ist ein Beladen der Komponente A mit 3 - 5 % feinstverteilter Luft erforderlich. Diese Luftbeladung muss bei jeder Füllung des Vorratsbehälters durchgeführt werden. Nach längerer Unterbrechung ist es gegebenenfalls notwendig, das Material neu mit Luft zu beladen.

Auskunft über die Höhe der Luftbeladung gibt eine Überprüfung des spezifischen Gewichtes mit einem Pyknometer.

Für diese Luftbeladung, sowie für die Beaufschlagung der Vorratsbehälter mit Druckluft darf nur getrocknete Luft verwendet werden, d.h. Luft, welche mittels eines Kältetrockners

Physikalische Eigenschaften des Schaumes

Nur für gewerbliche Anwender

Seite 1 von 2

KLEIBERIT 522.5

**oder Absorbtionstrockners getrocknet wurde.
Maximaler Wassergehalt in der Druckluft:
5 g/m³ bei 6 bar Luftdruck.
Ein zu hoher Wassergehalt (flüssig oder
gasförmig) in der Druckluft verändert das
Produkt.**

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 20 - 25 °C.

Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern den Abbindeprozess.

Die Gießformen sollen frei von Anhaftungen und stets fein mit Trennmittel besprüht sein. Um eine gleichmäßige Aushärtung der Vergussmasse zu erreichen, empfiehlt es sich die Formen auf eine Temperatur von 40 - 45 °C vorzuwärmen. Vergussmasse gleichmäßig in die Form einfüllen und Filterwerkstoff sofort einsetzen. Beim geschlossenen System danach Deckel aufsetzen.

Reinigung

Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei erfolgen. Für das Spülen der Misch- und Dosieranlage bitte die Vorschriften des Maschinenherstellers beachten.

Kunststoffkanister 10 kg netto
Blechkanne 35 kg netto

KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei:
Blechkanne 22 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT Luftfilterschaum 522.5 - Komponente A und KLEIBERIT Luftfilterschaum 522.2 - Komponente B - sind im original verschlossenen Gebinde ca. 12 Monate lagerfähig.

Komponente B nicht unter +10 °C lagern!
Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand 08.11.2021 lz; ersetzt frühere Ausführungen

Gebindegrößen:

KLEIBERIT Luftfilterschaum 522.5 Komp. A:

Blecheimer 30 kg netto

KLEIBERIT Luftfilterschaum 522.2 Komp. B:

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 - Komponente A
Abfallschlüssel 080501 - Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.