

KLEIBERIT 525.5

2K-PUR-Vergussmasse

Anwendungsgebiet

- Längsnahtverklebung bei Filterelementen

Vorteile

- Gute Beständigkeit gegen verschiedene Medien
- Hart abbindend
- Selbstthixotropierend
- Niedrige Viskosität der Einzelkomponenten, aber pastös-thixotrop in der Mischung

Eigenschaften der Vergussmasse

(Vor und während der Verarbeitung)

Zweikomponenten-System, lösemittelfrei

Basis: Polyurethan

Komponente A: Vergußmasse 525.5

Komponente B: Vergußmasse 578.0

Mischungsverhältnis:

Kp.A : Kp.B = 3,0 : 1 Gewichtsteile
oder 2,1 : 1 Volumenteile

Dichte bei 20° C: Komp. A = 1,76 ± 0,03 g/cm³

Komp. B = 1,24 ± 0,02 g/cm³

Mischung = 1,58 ± 0,05 g/cm³

Farbe: beige; Farbgebung möglich

Viskosität bei 20° C

-Brookfield,

Spindel 5, 20 Upm: Komp. A = 16.000 ± 4.000 mPa·s

Komp. B = 300 ± 70 mPa·s

Topfzeit bei 20° C

(100 g Mischung im Becher):

ca. 3 ½ Minuten (fest)

Konsistenz der

Mischung:

beim Auftragen kurzzeitig verlaufend, danach standfest

Kennzeichnung: Komp.B: Kennzeichnungspflichtig

nach EU-Vorschriften, enthält

4,4'Diphenylmethandiisocyanat

(Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Eigenschaften des abgeordneten Systems

Härte,

Shore D (DIN 53 505): ca. 85 im Ausgangszustand
ca. 80 nach 30 Tagen in PER

Bindefestigkeit

(ähnlich DIN 53 283)

bei der Verwendung

als Klebstoff -

Prüfstreifen aus

elektrolytisch

verzinktem Blech:

ca. 14 MPa im Ausgangszustand

ca. 14 MPa nach 30 Tagen in PER

ca. 11 MPa nach 30 Tagen in Wasser (RT)

ca. 12 MPa nach 30 Tagen in Petroleum

ca. 8 MPa nach 30 Tagen in Wasser von 50° C

Verarbeitung

Die Verarbeitung der Vergußmasse erfolgt über 2-Komponenten-Misch- und Dosieranlagen. Wir nennen Ihnen gerne Hersteller solcher Anlagen.

Komponente A vor Gebrauch homogenisieren.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 20-25° C. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern den Abbindeprozeß.

Das Material ist so eingestellt, daß es beim Austritt aus der Mischkammer der Dosiermaschine anfangs noch einige Sekunden verfließt, danach aber standfest wird.

Reinigung

Die Reinigung der Arbeitsgeräte bzw. das Spülen der 2-Komponenten-Misch- und Dosieranlagen kann mit KLEIBERIT 820.0 erfolgen. Bitte Angaben des Maschinenherstellers beachten.

KLEIBERIT 525.5

Gebindegrößen

KLEIBERIT 525.5, Komp. A:	
Stahlfaß	260 kg netto
KLEIBERIT 578.0, Komp. B:	
Stahlfaß	250 kg netto
KLEIBERIT 820.0:	
Blechkanne	24 kg netto

Lagerung

Die günstigste Lagertemperatur liegt bei 15-25° C. Beide Komponenten sind vor Feuchtigkeit zu schützen und in gut verschlossenen Gebinden zu lagern.

Komponente A ist hygroskopisch und durch Feuchtigkeitsaufnahme kann die Qualität der Mischung beeinträchtigt werden (Auftreten von Blasen oder Schaum).

Komponente B bildet bei Feuchtigkeitseinwirkung eine Haut. In gut verschlossenen Originalgebinden sind beide Komponenten bei Raumtemperatur mind. 6 Monate lagerfähig. Angebrochene Gebinde sollten schnellstens aufgebraucht werden.

Stand 21.10.2020 ga; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 - Komponente A
Abfallschlüssel 080501 - Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

Nur für gewerbliche Anwender

Seite 2 von 2