

KLEIBERIT 546.8

2K-PUR-Klebstoff

Anwendungsgebiet

- Für kraftschlüssige Verbindungen von Styropor- und PU-Schaum und anderen Dämmstoffen mit Metallblechen, Glasfaser verstärktem Polyester, Schichtstoffplatten, Modellierkunststoffe usw.
- Für den Isolationelementebau – Wärmebe-reich bis ca. +80 °C

Vorteile

- Einseitiger Auftrag
- Rationeller Auftrag mit Walzenauftrags-maschinen, Zweikomponenten-Misch- und Do-sieranlagen
- Durch die lange Gebrauchsdauer auch für manuelle Verarbeitung geeignet
- Gute Festigkeitswerte

Eigenschaften des Klebstoffes

Zweikomponenten-System

Basis: Polyurethan
Komponente A: KLEIBERIT 546.8
Komponente B: KLEIBERIT 578.0
Mischungsverhältnis:
 Kp. A : Kp. B = 5 : 1 Gewichtsteile

Dichte (20 °C): Komp. A = 1,60 ± 0,02 g/cm³
 Komp. B = 1,24 ± 0,02 g/cm³
 Mischung = ca. 1,54 g/cm³

Farbe: Komp. A: hellbeige
 Komp.B: braun
 Mischung: beige

Viskosität (20 °C)
- Brookfield 20 Upm:
 Komp. A = 14.000 ± 2.000 mPa·s
 Komp. B = 300 ± 100 mPa·s
 Mischung = 4.000 ± 1.500 mPa·s
Konsistenz: gut fließfähig

Topfzeit (100 g Mischung, 20 °C):
 ca. 2 Stunden (fest)

Offene Zeit (20 °C): 120 - 150 Minuten
 (der Klebstoffschicht auf Substrat)

Aushärtezeit, Presszeit (20 °C):

10 - 12 Stunden bei ca. 0,5 bar
 Press- oder Stapeldruck

Weiterverarbeitung der verklebten

Elemente: nach 12-16 Stunden

Nachhärtung des Klebstoffes:

> 14 Tage bei 20 °C

Härte (Shore D): ca. 70

Zugfestigkeit nach DIN EN ISO 527-1-2-3

Nach Aushärtung: > 12 MPa

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 bei Verklebung Aluminium / Aluminium (geschliffen und entfettet): > 12MPa

Kennzeichnung: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Verarbeitung

Die Klebflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Schmutz und Fett sein.

Optimale Verarbeitungstemperatur 20 °C; nicht unter +5 °C verarbeiten.

Klebstoff im Mischungsverhältnis 5 : 1 sorgfältig mischen. Ein gleichmäßiger Beigeton ohne Schlieren zeigt gute Vermischung an. Gebrauchsdauer beachten.

Verbrauch: 150 - 250 g/m² je nach Qualität der Oberfläche.

Einseitiger Klebstoffauftrag genügt.

Die Weiterverarbeitung der verklebten Teile kann nach 12 - 16 Stunden Press-oder Stapeldruck (bei Raumtemperatur von 20 - 25 °C) erfolgen.

Reinigung

Die Reinigung der Teile und Arbeitsgeräte muss unbedingt vor dem Aushärten mit KLEIBERIT 820.0 erfolgen.

Gebindegrößen

Nur für gewerbliche Anwender

Seite 1 von 2

KLEIBERIT 546.8

KLEIBERIT 546.8, Komp. A:

Blecheimer 30 kg netto
 IBC 1.400 kg netto

KLEIBERIT 578.0, Komp. B:

Blechkanne 35 kg netto
 Blechfass 250 kg netto

Reiniger

KLEIBERIT 820.0:

Blechkanne 22 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

Die günstigste Lagertemperatur liegt bei 15 - 25 °C. Beide Komponenten sind vor Feuchtigkeit zu schützen und in gut verschlossenen Gebinden zu lagern.

Komponente A und Komponente B sind bis -20 °C frostfest eingestellt. Vor Verarbeitung langsam auf Raumtemperatur bringen.

Komponente A ist hygroskopisch und durch Feuchtigkeitsaufnahme kann die Qualität der Mischung beeinträchtigt werden (Auftreten von Blasen oder Schaum).

Komponente B bildet bei Feuchtigkeitseinwirkung eine Haut.

In gut verschlossenen Originalgebinden sind beide Komponenten bei Raumtemperatur mind. 9 Monate lagerfähig. Angebrochene Gebinde sollten schnellstens aufgebraucht werden.

Stand 27.05.2024 al; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 Komponente A
 Abfallschlüssel 080501 Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.