

KLEIBERIT 571.1 / 571.7 / 571.8

2K-PUR-Klebstoff

Anwendungsgebiet

Verklebung von

- Metall-Endscheiben mit phenolharzgetränkten Papieren
- Filzwickeln und anderen in der Filterindustrie gebräuchlichen Materialien zur Herstellung von Dieselmotoren-, Motorenöl- und Luftfiltern

Vorteile

- Kurze Abbindezeit, dadurch nach kurzer Zeit Überkopfverarbeitung möglich
- Problemlose Verarbeitung auf allen gebräuchlichen Misch- und Dosieranlagen

Eigenschaften des Klebstoffes

Zweikomponenten-System

Basis:	Polyurethan
Komponente A:	KLEIBERIT 571.1
Komponente A:	KLEIBERIT 571.7
Komponente A:	KLEIBERIT 571.8
Komponente B:	KLEIBERIT 870.0
Farbe:	571.1 = natur
	571.7 = schwarz
	571.8 = weiß

Mischungsverhältnis:

Kp.A : Kp.B = 5,5 : 1 Gewichtsteile
 Kp.A : Kp.B = 4,0 : 1 Volumenteile

Dichte:	Komp.A = 1,71 ± 0,02 g/cm ³
	Komp.B = 1,24 ± 0,02 g/cm ³
	Mischung = 1,60 ± 0,02 g/cm ³

Viskosität nach Brookfield RVT,

Spindel Nr. 6 bei 20 °C,

bei 2,5 Upm:	Kp. A = 50.000 ± 15.000 mPa·s
bei 20,0 Upm:	Kp. A = 18.000 ± 5.000 mPa·s
bei 20,0 Upm:	Kp. B = 150 ± 50 mPa·s

Konsistenz: gut fließend

Topfzeit bei 20 °C und

100 g Mischung: nach ca. 3 min fest

Einsetzzeit "Filterpapier":

bis 1 min; fest nach ca. 5 min
 -ca. 2 mm Schichtstärke bei 20 °C-
 (diese Werte bitte selbst austesten)

Aushärtung:

Der Klebstoff bindet in angegebenen Richtzeiten bei Normaltemperatur ab.
 Wärmezufuhr verkürzt diese Zeit.

Kennzeichnung: Komp.B: Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften; enthält 4,4'Diphenylmethandiisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Eigenschaften der Verklebung

Bindefestigkeit

Geprüft als Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN 53 283 mit Prüfsteifen aus elektrolytisch verzinktem Blech und sendzimir verzinktem Blech = Mittelwert in MPa.

Prüf- temperatur	elektrol.verz. Blech	sendz.verz. Blech
-20 °C	20	8,5
±0 °C	20	12
RT	17	14
40 °C	8,0	7,0
60 °C	4,0	3,5
80 °C	3,5	2,0
100 °C	3,0	1,5
RT*	19*	14*

RT* Probekörper wurden 1 Stunde bei 100 °C gelagert und 3 Stunden bei RT klimatisiert.

Stirnabzugskraft

Geprüft in Anlehnung an die Empfehlung der DBL.

Ausgangszustand:	0,9
Nach 48 h in Dieselöl bei 60 °C:	0,8
Nach 100 h in ASTM Nr. 2-Öl bei 135 °C:	0,8
Nach 72 h in Superbenzin und 6 h rückgetrocknet:	0,35
Nach 10 Temperaturintervallen von je 4 h -20 °C und +110 °C:	1,2

Mittelwerte in MPa.

Die Ergebnisse dieser Prüfung sind u.a. abhängig von der Blechqualität der Endscheiben und deren Vorbehandlung. Alle bei uns entstandenen Prüfdaten sind unverbindlich.

KLEIBERIT 571.1 / 571.7 / 571.8

Verarbeitung

Es empfiehlt sich, dieses PUR-System beim Einsatz in kontinuierlicher Serienproduktion über Zweikomponenten- Misch- und Dosieranlagen zu verarbeiten. Gerne geben wir Hinweise zu Maschinen-Herstellern.

Da die Filterendscheiben meist mit Ziehfetten u.ä. behaftet sind, empfehlen wir vor der Verklebung einen Reinigungsvorgang. Die Filterendscheiben müssen fettfrei, sauber und trocken sein.

Abbindeverhalten bis zum Umdrehen der 1. Filterendscheibe: nach 5-8 min (diesen Wert bitte selbst austesten)

Reinigung

Zur Reinigung der Arbeitsgeräte und als Spülmittel für die Misch- und Dosiermaschine empfehlen wir KLEIBERIT 820.0.

Bitte auch Angaben des Maschinenherstellers beachten.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 571.1 / 571.7 / 571.8, Komp. A:
 Blechhobbock 48 kg netto
 Blechfass 260 kg netto
 Container 1400 kg netto

KLEIBERIT 870.0, Komp. B:
 Blechkanne 35 kg netto
 Blechfass 250 kg netto

Reiniger

KLEIBERIT 820.0:
 Blechkanne 22 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

Lagerfähig in original verschlossenen Gebinden:
 KLEIBERIT 571.1 / 571.7 / 571.8

(Komponenten A): 9 Monate

KLEIBERIT 870.0

(Komponente B): 12 Monate

Beide Komponenten vor Feuchtigkeit schützen. Beide Komponenten sind frostfest bis -20 °C eingestellt.

Vor Verarbeitung beide Komponenten auf Raumtemperatur bringen und Gebinde der Komponente A aufrühren.

Stand 19.10.2020 ga; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 Komponente A
 Abfallschlüssel 080501 Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.