

KLEIBERIT 572.1

2K-PUR-Vergussmasse

Anwendungsgebiet

Verkleben bzw. Vergießen von Spezialfiltern

Vorteile

- Sehr gute Fließfähigkeit
- Temperaturbelastbar bis ca. 80°C
- Problemlose Verarbeitung mit handelsüblichen Misch- und Dosieranlagen

Eigenschaften des Klebstoffes

Zweikomponenten-System

Basis: Polyurethan
Komponente A: KLEIBERIT 572.1
Komponente B: KLEIBERIT 870.0
Mischungsverhältnis:
 Kp.A : Kp.B = 4,2 : 1 Gewichtsteile
 Kp.A : Kp.B = 3,7 : 1 Volumenteile

Dichte bei 20°C: Kp. A: 1,39 ± 0,02 g/cm³
 Kp. B: 1,23 ± 0,02 g/cm³

Farbe d. Mischung: elfenbein

Viskosität bei 20°C

-Brookfield, Sp.3/20 Upm:
 Komp.A = 3.800 ± 800 mPa·s

-Brookfield, Sp.1/20 Upm:
 Komp.B = 150 ± 50 mPa·s

Konsistenz: gut fließend

Topfzeit bei 20°C und

100 g Mischung: 3 - 4 Minuten

Härte (Shore A): ca. 85 (nach Wärmelagerung)

Kennzeichnung: Komp.B: Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält 4,4'Diphenylmethandiisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Verarbeitung

Es empfiehlt sich, dieses PU-System als Filterklebstoff in kontinuierlicher Serienproduktion über Zweikomponenten- Misch- und Dosieranlagen zu verarbeiten.

Wir geben gerne detaillierte Auskunft über Hersteller solcher Maschinen.

Die zu verklebenden Teile müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Kunststoffteile an der Klebefläche von Trennmittelrückständen befreien.

Bitte überprüfen Sie, ob die Hafteigenschaften und die Temperaturbeständigkeit Ihren Anforderungen genügen.

Vor der Verarbeitung die Komponente A homogenisieren.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 20 - 25°C.

Reinigung

Zur Reinigung der Arbeitsgeräte empfehlen wir KLEIBERIT 820.0.

Zur Reinigung der Misch- und Dosieranlagen Hinweise der Maschinenhersteller beachten.

Gebindegrößen

KLEIBERIT KLEIBERIT 572.1, Komp.A:

Blechfass 260 kg netto

KLEIBERIT KLEIBERIT 870.0, Komp.B:

Blechfass 250 kg netto

KLEIBERIT 820.0:

Blechkanne 22 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

KLEIBERIT 572.1

Lagerung

KLEIBERIT Filterkleber 572 - Komponente A + B -
ist in original verschlossenen Gebinden mind.
6 Monate lagerfähig.
Komponente A vor der Verarbeitung umrühren!
Die beiden Komponenten sind nicht
frostempfindlich bei Temperaturen oberhalb
von -20°C.

Beide Komponenten sind vor Feuchtigkeit zu
schützen.

Stand 19.10.2020 ga; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 Komponente A
Abfallschlüssel 080501 Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde
können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.
Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine
Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst,
ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert
unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht
hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und
unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.