

Filtervergussmasse 575.8

Anwendungsgebiet

- Verkleben von Spezialfiltern

Vorteile

- Selbstthixotropierend
- Niedrige Viskosität der Einzelkomponenten, aber pastös - thixotrop in der Mischung
- Bakteriostatisch und fungistatisch
- Temperaturbeständig bis 120°C

Eigenschaften des Klebstoffes

Zweikomponenten-System, lösemittelfrei, weichmacherfrei

| | |
|--|---|
| Basis: | Polyurethan |
| Komponente A: | Filtervergussmasse 575.8 |
| Komponente B: | Filtervergussmasse 575.9 |
| Mischungsverhältnis: | Kp.A : Kp.B = 100 : 50 bis 100 : 45 Gew.T. Kp.A : Kp.B = 100 : 45 bis 100 : 41 Vol.T. |
| Dichte bei 20°C: | Kp. A: 1,10 ± 0,02 g/cm ³ Kp. B: 1,23 ± 0,02 g/cm ³ |
| Viskosität bei 20°C | |
| -Brookfield, Sp.3/20 Upm: | Komp.A = 1.200 ± 200 mPa·s |
| -Brookfield, Sp.2/20 Upm: | Komp.B = 130 ± 30 mPa·s |
| Konsistenz: | beim Auftragen kurzzeitig verlaufend, danach standfest |
| Topfzeit, 20°C und 50 g Mischung: | 7 bis 8 Minuten |
| Farbe d. Mischung: | beige |
| Härte (Shore D): | 57 ± 10 |
| Kennzeichnung: | Komp.B: Kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV, enthält 4,4'Diphenylmethandiisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt) |

Verarbeitung

Es empfiehlt sich, dieses PUR-System in kontinuierlicher Serienproduktion über Zweikomponenten Misch- und Dosieranlagen mit dynamischem Mischer zu verarbeiten.

Wir geben gerne detaillierte Auskunft über Hersteller solcher Maschinen.

Die zu verklebenden Teile müssen trocken, staub- und fettfrei sein.

Die Polyolkomponente (Komp. A) muss vor und während der Verarbeitung homogenisiert werden.

Das Material ist so eingestellt, dass es beim Austritt aus der Mischkammer der Dosiermaschine anfangs noch einige Sekunden verfließt, danach aber standfest wird.

Dadurch kann eine Schichtstärke von 3 - 5 mm auf einem Filterrahmen-Element aufgebaut werden. Wird dieses Element nach ca. 10 Sekunden in eine senkrechte Lage gebracht, so rutscht die Vergussmasse nicht mehr ab.

Reinigung

Zur Reinigung der Arbeitsgeräte empfehlen wir KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei.

Zur Reinigung der Misch- und Dosieranlagen Hinweise der Maschinenhersteller beachten.

Gebindegrößen

KLEIBERIT Filtervergussmasse 575.8 Kp.A:

| | |
|------------|--------------|
| Blecheimer | 4 kg netto |
| Blecfass | 220 kg netto |

KLEIBERIT Filtervergussmasse 575.9 Kp.B:

| | |
|------------|----------------|
| Blechkanne | 32 kg netto |
| Blecfass | 220 kg netto |
| IBC | 1.200 kg netto |

KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei:

| | |
|------------|-------------|
| Blechkanne | 22 kg netto |
|------------|-------------|

Weitere Gebinde auf Anfrage.

Filtervergussmasse 575.8

Lagerung

KLEIBERIT Filtervergussmasse 575.8
Komponente A und KLEIBERIT
Filtervergussmasse 575.9 Komponente B - sind in
original verschlossenen Gebinden bei 15 - 25°C
ca. 12 Monate lagerfähig.

Komponente A vor und während der Verarbeitung
umrühren!

Die Komponente A erstarrt bei Temperaturen
unterhalb von +8°C, sie wird aber wieder flüssig
nach Lagerung über +15°C.

Die Komponente A wird durch Frosteinwirkung
nicht geschädigt.

Die Komponente B ist bedingt frostempfindlich und
kann deshalb bei Temperaturen bis -5°C
transportiert und gelagert werden. Temperaturen
unterhalb von -5°C schädigen die Komponente B!

Stand 0410; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 - Komponente A
Abfallschlüssel 080501 - Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde
können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.
Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine
Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst,
ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert
unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht
hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und
unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.