

# KLEIBERIT 599.0

## 2K-PUR-Klebstoff

### Anwendungsgebiet

Harte Vergussmasse zum Herstellen von blechlosen Endscheiben bei Ölfiltern im Gießverfahren

### Vorteile

Sehr gute Beständigkeit gegenüber Hochleistungsmotorenöl.  
 Geprüft in Motorenöl SAE OW-30 nach folgenden Lagerungen:  
 500 h bei 135 °C  
 100 h bei 150 °C

### Eigenschaften der Vergussmasse

Zweikomponenten-System, lösemittelfrei

**Basis:** Polyurethan  
**Komponente A:** KLEIBERIT 599.0  
**Komponente B:** KLEIBERIT 578.0

**Mischungsverhältnis:** Kp.A : Kp.B = 100 : 35 Gew.Tl.  
 (entspricht = 100 : 45 Vol.Tl.)

**Dichte bei 20 °C:** Kp. A: ca. 1,60 g/cm<sup>3</sup>  
 Kp. B: ca. 1,24 g/cm<sup>3</sup>

**Viskosität bei 20 °C**  
**-Brookfield, Sp.5/20 Upm:** Komp.A = ca. 12.000 mPa·s  
**-Brookfield, Sp.5/2,5 Upm:** Komp.A = ca. 21.000 mPa·s

**Reaktionszeit (100 g Mischung per Hand, 20 °C im Becher):** ca. 90 Sekunden (fest)  
 Die Topfzeit kann nach Bedarf eingestellt werden.

**Härte Shore D:** ca. 83

**Kennzeichnung:** Komp.B: Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält 4,4'Diphenylmethandiisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

### Verarbeitung

Die Verarbeitung muss mittels 2K-Misch- und Dosieranlagen erfolgen.  
 Um eine gleichmäßige Druchhärtung zu erhalten, sollte das Vergießen in vorgewärmten Formen (ca. 50 °C) erfolgen. Um optimale Materialeigenschaften zu erzielen, empfehlen wir, die vergossenen Teile einige Tage zu lagern und erst danach einer Belastung auszusetzen.

Die Komponente A muss vor der Verarbeitung homogenisiert werden.

Um ein Aufschäumen der Vergussmasse zu vermeiden, müssen die Filterpapiersterne trocken sein. Beide Komponenten der Vergussmasse müssen gut vor Kontakt mit Feuchtigkeit geschützt werden. Bei Materialentnahme muss die in die Gebinde nachströmende Luft gut getrocknet werden (z.B. über Trockenpatrone).

Die Komponente B bildet bei Feuchtaufnahme eine Haut oder sogar eine feste Kruste, die zu Verstopfungen an der Maschine führen kann.

### Gebindegrößen

**KLEIBERIT 599.0 Komp. A:**  
 Metalleimer 40 kg netto  
 Stahlfass 260 kg netto  
 Kunststoffcontainer 1.500 kg netto  
**KLEIBERIT 578.0 Komp. B:**  
 Metallkanne 32 kg netto  
 Stahlfass 250 kg netto  
 Kunststoffcontainer 1.250 kg netto

### Reiniger

**KLEIBERIT 820.0:**  
 Blechkanne 22 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

## KLEIBERIT 599.0

### Reinigung

Zur Reinigung der Arbeitsgeräte empfehlen wir KLEIBERIT 820.0.

Zur Reinigung der Misch- und Dosieranlagen Hinweise der Maschinenhersteller beachten.

### Lagerung

KLEIBERIT 599.0 – Komponente A und KLEIBERIT 578.0 – Komponente B sind in original verschlossenen Gebinden wie folgt lagerfähig:

Komponente A: ca. 6 Monate  
Komponente B: ca. 12 Monate

Kühl und trocken lagern.

Komponente A darf nicht unterhalb von +15 °C gelagert werden. Bei Unterschreitung der empfohlenen Lagertemperatur über einen längeren Zeitraum kann teilweise Kristallisation eintreten. In diesem Fall muss das Produkt vor der Verarbeitung auf mindestens +35 °C erwärmt und homogenisiert werden.

Komponente B ist nicht kälte-empfindlich bei Temperaturen oberhalb von -20 °C. Vor Verarbeitung auf Raumtemperatur bringen.

Stand 14.12.2016 xv; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 Komponente A  
Abfallschlüssel 080501 Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.