

KLEIBERIT 601.2

1K-STP-Klebstoff

Dauerelastischer schnell abbindender Montageklebstoff für den Innen- und Außenbereich. Neutralvernetzendes 1-Komponenten-System auf Basis silanterminierter Polymere (STP)

Anwendungsgebiet

- Hart-elastisches Kleben unterschiedlicher Materialien wie Holz, Glas, eine Vielzahl an Metallen, mineralische Substrate und die meisten Kunststoffe
- Klebung von Spiegeln die DIN EN 1036 entsprechen

Vorteile

- sehr emissionsarm (EC1 plus R) gemäß GEV Emicode-Einstufung (GEV-Lizenzierungs-Nr.: 8666/01.01.11 vom 05.12.2017)
- Emissionsklasse A+ nach französischer VOC-Verordnung



- Naturstein verträglich
- UV- und witterungsbeständig
- dauerelastisch
- überstreichbar
(aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichsysteme werden Vorversuche empfohlen)
- schnelle und blasenfreie Aushärtung
- verarbeitbar von +5 °C bis +30 °C

Eigenschaften KLEIBERIT 601.2

Basis: STP
Vernetzungssystem: Härtung unter Einfluss von Feuchtigkeit (Luft, Werkstoff)

Dichte, 20 °C: ca. 1,54 g/cm³
Konsistenz: standfest

Hautbildungszeit (20 °C/50 % rel. LF): ca. 8 Minuten
Härtungsgeschwindigkeit (20 °C/50 % rel. LF): ca. 2 - 3 mm/Tag

Auftrag: raupenförmig, punktuell oder flächig

Farbe: natur

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Mechanische Kennwerte:

Härte: ca. 70 Shore A

Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527-3): ca. 2,5 N/mm²

Reißdehnung (DIN EN ISO 527-3): ca. 150 %

Zugscherfestigkeit (Aluminium/Aluminium) (DIN EN 1465): ca. 1,6 N/mm²

KLEIBERIT 601.2

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, fett-, staubfrei und trocken sein. Substrate wie z.B. Metalle für eine bessere Haftung ggf. anschleifen.

Bei großflächigen Verklebungen muss zumindest ein Substrat permeable Eigenschaften aufweisen (wie z.B. bei Holz, Holzwerkstoffe, EPS).

Bei Kartuschen das Gewindenippelende abschneiden, Düse aufschrauben und auf den gewünschten Durchlass schräg zuschneiden. Kartusche in die Pistole legen. Verarbeitung mit Hand-, Druckluft- oder elektromotorischer Pistole.

Die Haftung und Verträglichkeit von KLEIBERIT 601.2 müssen vom Anwender durch Vorversuche mit den eigenen Substraten unter den individuellen Bedingungen überprüft werden. Die Substrate müssen innerhalb der angegebenen Hautbildungszeit zusammengefügt werden.

Material erst nach vollständiger Durchhärtung überstreichen.

Bei Bewegungsfugen ist eine 3-Flankenhaftung zu vermeiden. Geeignetes Hinterfüllmaterial, wie z.B. PE-Rundschnur, verwenden. Überschüssiges Material durch sofortiges Abwischen entfernen.

Angebrochene Kartuschen möglichst am gleichen Tag verarbeiten, sonst können diese aushärten.

Reinigung

Die Reinigung der Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch vornehmen. Ausgehärteter Klebstoff ist nur mechanisch zu entfernen.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 601.2:

Karton mit 12 PE-Kartuschen à 280 ml Inhalt
(entspricht ca. 442 g)

Karton mit 12 PE-Kartuschen à 310 ml Inhalt
(entspricht ca. 477 g)

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 601.2 ist bei kühler und trockener Lagerung ca. 12 Monate lagerfähig.

Stand 11.09.2023 al; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.