

# **KLEIBERIT 701.9.08**

#### Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

### Anwendungsgebiet

- Hochbeanspruchbare Membran-, Leder- und Textilkaschierung
- Kaschierung von Schaumstoffen auf Textilgewebe

#### Vorteile

- Klebstoff mit sehr hoher Anfangsfestigkeit, dadurch verkürzte Produktionszeiten bei Mehrverbundmaterialien
- Mittlere offene Zeit
- Hohe Benetzungseigenschaften
- Zur Auftragskontrolle fluoreszierend eingestellt

ECO PASSPORT (3)
ZHXA 101889 TESTEX

Textilchemikalien. Geprüft und verifiziert.

Aktivierung ist mit Infrarot oder Heißluft möglich

OEKO-TEX®

Schadstofffrei, geprüft und zertifiziert gemäß

Öko-Tex®

(gültiger Eco-Passport: Nr. ZHXA 101889)

## Eigenschaften der Verklebung

- Nach erfolgter Vernetzung sehr hohe Verbundfestigkeit
- Hervorragende Wärme- und Kältebeständigkeit
- Weicher textiler Griff
- Waschbeständig
- Chem. Reinigungsbeständig
- Sehr günstiges Foggingverhalten

### Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan
Dichte: ca. 1,1 g/cm³
Viskosität (am Tage der Herstellung)
- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120 °C: 17.000  $\pm$  3.000 mPa·s bei 140 °C: 7.000  $\pm$  1.500 mPa·s

Kennzeichnung: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte.

Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

### Hinweise für die Verarbeitung

KLEIBERIT 701.9.08 wird in dicht schließenden Metallgebinden, geeignet für Abschmelzanlagen, geliefert.

Die Schmelzklebstoff-Auftragsaggregate sollen so gestaltet sein, dass der Schmelzklebstoff vor Einwirkung von Luftfeuchtigkeit geschützt wird. Auf präzise Temperatursteuerung ist besonders zu achten.

(Einfahrdaten der Gesamtanlage zu Protokoll nehmen.)

Der Klebstoffauftrag auf das Trägermaterial erfolgt z.B. mit Walzen (Gravurrollen), Düsen (Sprühauftrag), Screen, etc.

Die Auftragstemperatur ist substratabhängig und liegt normalerweise im Bereich von 115 - 135 °C.

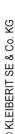
Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

Die Nachvernetzung des Klebstofffilms erfolgt - je nach Feuchteangebot - im Verlauf von 1 -3 Tagen.

Die Endfestigkeit wird nach ca. 10 Tagen erreicht.

Die Prüfung der Gebrauchseigenschaften (z.B. waschen, chem. Reinigung etc.) des Verbundes soll erst nach vollständiger Vernetzung des Klebstoffes nach ca. 10 Tagen) durchgeführt werden.

Nur für gewerbliche Anwender





## **KLEIBERIT 701.9.08**

### Verarbeitungsgeräte

- Kartuschenpistolen für manuellen Einsatz
- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung, auch mit Aufschäummöglichkeit
- Fassschmelzanlagen für 20 und 200 Liter Fässer

### Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 701.9.08 das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort Reinigungsmasse KLEIBERIT 761.7 nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste von PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind. Reinigung der Walzen mit Reiniger KLEIBERIT 761.8 Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch oder mit Reiniger KLEIBERIT 822.5 in einem Reinigungsbad bei 70 °C entfernt werden.

### Gebindegrößen KLEIBERIT 701.9.08:

Karton mit 6 Hülsen à 2,0 kg netto Blechfass 200 kg netto

# Reinigungsmasse KLEIBERIT 761.7:

Eimer15 kg nettoFass150 kg nettoPapiersack20 kg netto

Reinigungsmasse KLEBERIT 761.8:

Kunststoffeimer 20 kg netto Fibertrommel 136 kg netto

Reiniger

KLEIBERIT 822.5:

Blechkanister 28 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 701.9.08 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand 29.11.22 lz: ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409

080410 - Klebstoff vollständig ausreagiert

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

Nur für gewerbliche Anwender

Seite 2 von 2