KLEIBERIT 702.1.30

Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

- Zum Ummanteln von PVC-Profilen, vorbehandelten Aluminiumprofilen und Holzwerkstoffprofilen mit PVC-Folien, geprimerten Acrylatfolien, Dekorpapieren und Furnieren (auch vlieskaschiert)

Vorteile

- Sehr hohe Anfangsfestigkeit, verbunden mit ausgeprägter Klebrigkeit
- Wärmebeständigkeit (je nach Substrat) über 150 °C
- Kältebeständig (je nach Substrat) bis -30 °C

- Sehr gute Aluminiumhaftung

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan
Dichte: ca. 1,1 g/cm³
Viskosität (am Tage der Herstellung)
- Brookfield HBTD 10 Upm:
bei 120 °C: 25.000 ± 5.000 mPa·s
bei 140 °C: 15.000 ± 3.000 mPa·s

Kennzeichnung: siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.
Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung zu treffen.

Hinweise für die Verarbeitung

KLEIBERIT 702.1.30 wird in dicht schließenden Metallgebinden, geeignet für Abschmelzanlagen, geliefert.
Die Schmelzklebstoff-Auftragsaggregate sollen so gestaltet sein, dass der Schmelzklebstoff vor Einwirkung von Luftfeuchtigkeit geschützt wird.

Auf präzise Temperatursteuerung der Gesamtanlage besonders achten.
(Einfahrdaten zu Protokoll nehmen)
Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels Walzen- oder Düsenauftrag.

Auftragstemperatur: 120 - 140 °C

Auftragsmenge:

PVC allg.	40 ± 10 g/m²
Dekorpapiere	50 ± 20 g/m²
Furniere	90 ± 10 g/m²

Vorschubgeschwindigkeit: 10 - 40 m/min

Die geeignete Vorschubgeschwindigkeit ist jeweils abhängig von den verwendeten Materialien und Profilgeometrien.
Für optimale Klebeergebnisse sollten die Profiloberflächen am Kontaktpunkt folgende Temperaturen haben:

PVC und Holzwerkstoffe: ca.50 °C
Aluminium: ca.70 °C

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

Die Nachvernetzung des Klebstofffilms erfolgt - je nach Feuchteangebot - im Verlauf von 1 - 2 Tagen.
Die Endfestigkeit wird nach ca. 7 Tagen erreicht.

Verarbeitungsgeräte

- Kartuschenpistolen für manuellen Einsatz
- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung
- Fassschmelzanlagen für 20 und 200 Liter-Gebinde

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**

KLEIBERIT 702.1.30

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 702.1.30 das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort EVA-Reinigungsmasse KLEIBERIT 761.7 nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste vom PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind.

Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 702.1.30:

Hülse	20 kg netto
Blechfass	190 kg netto

Reinigungsmasse KLEIBERIT 761.7:

Blecheimer	15 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 702.1.30 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand 15.06.22 lz

© KLEIBERIT SE & Co. KG

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409
080410 – Klebstoff vollständig ausreagiert

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service
Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**