

# KLEIBERIT 702.7.09

## Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

### Anwendungsgebiet

Für hochbeanspruchbare Verklebungen im Innenbereich von:

- Holzwerkstoffen

Allgemeine Kantenverklebungen im Möbelbereich

Profilen aus PVC und Holzwerkstoffen mit:

- PVC-Folien
- CPL, Stark-Dekorpapieren
- Furnieren

Profilen aus gelbchromatiertem Aluminium

Für den Kfz-Innenausbau:

- Kaschieren von Stoff/Teppich oder PVC-Folien auf Trägerteile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen

### Vorteile

- Sehr hohe Anfangsfestigkeit, verbunden mit ausgeprägter Klebrigkeit
- Wärmebeständigkeit bis über 150 °C (Warmlagerung)
- Kältebeständig bis zu -40 °C
- Zur Auftragskontrolle fluoreszierend eingestellt

### Eigenschaften des Klebstoffes

**Basis:** Polyurethan

**Dichte:** ca. 1,04 g/cm<sup>3</sup>

**Viskosität (am Tage der Herstellung)**

**-Brookfield HBTD 10 Upm (mPa·s):**

bei 120 °C: 100.000 ± 25.000 mPa·s

bei 140 °C: 60.000 ± 15.000 mPa·s

bei 160 °C: 35.000 ± 10.000 mPa·s

**Kennzeichnung:** Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen

Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte.

Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung zu treffen.

### Hinweise für die Verarbeitung

PUR-Schmelzklebstoffe reagieren mit Feuchtigkeit auch aus der Luft.

KLEIBERIT 702.7.09 wird in dicht schließenden Metallgebinden geeignet für Abschmelzanlagen geliefert.

PUR-SK-Gebinde erst direkt vor Verarbeitung öffnen oder auspacken.

Die Schmelzklebstoff-Auftragsaggregate sollen so gestaltet sein, dass der Schmelzklebstoff vor Einwirkung von Luftfeuchtigkeit geschützt wird. Auf präzise Temperatursteuerung der Gesamtanlage besonders achten.

Gelbchromatierte Aluminiumprofile sind unmittelbar vor der Verklebung auf ca. 40 °C vorzuwärmen. Die Chromatierung darf nicht älter als 4 Wochen sein.

Die Auftragstemperatur liegt bei der Profilummantelung im Bereich von 140 °C bis 160 °C. Bei der Kantenverklebung liegt die Auftragstemperatur im Bereich ab 120 °C. (Furniere sowie beharzte Papiere vertragen höhere Auftragstemperatur.)

Die erforderliche Klebstoffmenge ist materialabhängig:

z.B. Profilummantelung:

- PVC-Folien 40 - 60 g/m<sup>2</sup>

- Dekorpapiere (incl. CPL-Material und Starkpapiere) 50 - 70 g/m<sup>2</sup>

- Furniere 80 - 120 g/m<sup>2</sup>

z.B. Kantenverklebung auf:

- Spanplatte oder MDF ab 140 g/m<sup>2</sup>

## KLEIBERIT 702.7.09

Die erzielbare Vorschubgeschwindigkeit ist jeweils abhängig von den verwendeten Materialien und Profilgeometrien und liegt zwischen 10 - 60 m/min und mehr. Die Endfestigkeit wird nach ca. 7 Tagen erreicht.

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

### Verarbeitungsgeräte

- Kartuschenpistolen für manuellen Einsatz
- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung
- Fassschmelzanlagen für 20 und 200 Liter-Gebinde

### Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 702.7.09 das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort EVA-Schmelzklebstoff - KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.7 nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste vom PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind.

Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

### Gebindegrößen

#### KLEIBERIT 702.7.09:

Hülse	18 kg netto
Blechfass	190 kg netto

#### Reinigungsmasse

#### KLEIBERIT 761.7:

Karton mit 6 Beutel	à	1,5 kg netto
Blecheimer		15 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 702.7.09 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit geschützt bei 0-35°C lagern!

Stand 08.06.2017 xv

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409  
080410 – Klebstoff vollständig ausreagiert

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für Ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.