

Reaktiver Schmelzkleber PUR 703.2

Reaktiver Schmelzklebstoff auf Polyurethanbasis zur Verarbeitung im niedrigen Temperaturbereich

Anwendungsgebiet

- Für Montageverklebungen
- Gute Adhäsion zu unterschiedlichen Werkstoffen, wie z.B. Styropor, Holz, Holzwerkstoffe, PVC, Alu, Blech (je nach Werkstoff Vorbehandlung notwendig)
- Klebung von Filterpleats
- für Bandagenklebung im Filterbereich

Vorteile

- Nach der Vernetzung werden hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige und hochbelastbare Verbindungen erzielt
- Niedrige Verarbeitungstemperatur
- mittlere offene Zeit
- Sehr gut walzbar
- Hervorragende Wärme- und Kältebeständigkeit
- die Zusammensetzung des KLEIBERIT 703.2 entspricht der FDA-Richtlinie 21CFR § 175.105 und 177.1680, sowie der EU-VO 10/2011

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan

Dichte: ca. 1,1 g/cm³

Viskosität (am Tage der Herstellung)

- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120 °C 28.000 ± 5.000 mPa·s

bei 140 °C 17.000 ± 3.000 mPa·s

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen

Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Verarbeitung

Bei Montageverklebungen erfolgt der Klebstoffauftrag über Düsen, Walzauftrag. Dies kann erfolgen über handelsübliche Auftragspistolen zur Verarbeitung von PUR-Schmelzklebstoffen oder über Vorschmelzsysteme, verbunden mit beheizten Schlauchleitungen und Auftragsköpfen.

Auftragstemperatur: 100 - 120 °C

Reaktionszeit: bis zu 7 Tagen
(je nach Material und Umgebungstemperatur)

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

Verarbeitungsgeräte

- Kartuschenpistole für manuellen Einsatz
- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung
- Fassschmelzanlagen für 20 und 200 Liter-Gebinde
- Gekapselte Walzensysteme, Düsenauftragsgeräte

Reaktiver Schmelzkleber PUR 703.2

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT PUR-SK 703.2 das Auftragsaggregat leertfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort EVA-Schmelzklebstoff - KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.7 - nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste vom PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind.

Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT PUR-SK 703.2:

Karton mit 6 Hülsen à 1,8 kg netto

KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.7:

Karton mit 12 Kartuschen à 250 g netto

Karton mit 6 Beutel à 1,5 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT PUR-SK 703.2 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand xv 0714; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.