

# KLEIBERIT 703.8

## Reaktiver Schmelzklebstoff auf PUR-Basis für den Bereich Automotive Interior

### Anwendungsgebiet

- Fertigung für Türverkleidungen, z.B. Clipsverklebung
- Hochfeste Montageverklebungen
- Kaschieren von Stoff/Teppich oder PVC-Folien auf Trägerteile aus Holzwerkstoffen oder Kunststoffen

### Vorteile

- Gute Haftung auf Kunststoffen, Holzwerkstoffen und Metallen (Aufgrund der Vielzahl an unterschiedlichen Materialzusammensetzungen sind jedoch Eigenversuche erforderlich).
- Absolut kein Fadenziehen bei Raupenauftrag
- Kein Verschmutzen der Roboter-Anlage
- Sehr gute Standfestigkeit der Raupen an schrägen Flächen
- Auftragstemperatur von 120 - 140 °C
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit, verbunden mit ausgeprägter Klebrigkeit
- Wärmebeständigkeit (je nach Materialart) über 100 °C
- Kältebeständig (je nach Materialart) bis -40 °C
- geringe Emission und Fogging

### Eigenschaften des Klebstoffes

**Basis:** Polyurethan  
**Dichte:** ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>

**Viskosität** (am Tage der Herstellung)

- **Brookfield HBTD 10 Upm:**

bei 120 °C: 48.000 ± 10.000 mPa·s  
 bei 140 °C: 23.000 ± 5.000 mPa·s

**Kennzeichnung:** Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

### Hinweise für die Verarbeitung

#### Clips-Verklebung

KLEIBERIT 703.8 wird in dicht schließenden Metallgebinden, geeignet für Abschmelzanlagen, geliefert.

Die Schmelzklebstoff-Auftragsaggregate sollen so gestaltet sein, dass der Schmelzklebstoff vor Einwirkung von Luftfeuchtigkeit geschützt wird. Auf präzise Temperatursteuerung ist besonders zu achten.  
 (Einfahrdaten der Gesamtanlage zu Protokoll nehmen).

Der Klebstoffauftrag auf das Trägermaterial erfolgt mit Düsen aus Kartuschen oder Roboter-Anlagen. Die Auftragstemperatur liegt im Bereich von 120 - 140 °C.

Die Verschiebefestigkeit ist material- und auftragsabhängig und wird ab 60 Sekunden erreicht. Die Nachvernetzung des Klebstofffilms erfolgt - je nach Feuchteangebot - im Verlauf von 1- 3 Tagen.

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

#### Montageverklebung

Mittels Auftragspistole ist die kleinste Abfülleinheit in Kartuschen zu verarbeiten. Bei höheren Bedarfsmengen ist die Verarbeitung auch von 2 kg-Blechk Dosen, 18 kg- und ca. 200 kg Stahlfässern möglich; Voraussetzung sind entsprechende Aufschmelzaggregate. Die Verarbeitung mit Aufschäumaggregat (FoamMelt®) aus Materialersparnis ist ebenfalls möglich.

®FoamMelt ist ein eingetragenes Warenzeichen der Nordson GmbH

## KLEIBERIT 703.8

### Verarbeitungsgeräte

- Kartuschenpistole für manuellen Einsatz
- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung
- Fassschmelzanlagen für 20 und 200 Liter-Fässer

### Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 703.8 das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort EVA-Schmelzklebstoff - KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.7 - nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste von PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind.

Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

### Gebindegrößen

#### KLEIBERIT 703.8:

Karton mit 12 Kartuschen	à 0,3 kg netto
Karton mit 5 Hülsen	à 3 kg netto
Blecheimer	18 kg netto

#### KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.7:

Karton mit 12 Kartuschen	à 250 g netto
Karton mit 4 Beutel	à 1,5 kg netto
Blecheimer	15 kg netto

### Lagerung

KLEIBERIT 703.8 ist in ungeöffneten Originalgebinden lagerfähig:

Kartuschen:	ca. 12 Monate,
Hülsen (3 kg):	ca 12 Monate
Eimer:	ca. 9 Monate

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand 01.07.2022 lz; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.