

KLEIBERIT 704.1.09

Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

- Zum Ummanteln von PVC-Profilen, gelbchromatierten Aluminiumprofilen und Holzwerkstoffprofilen mit PVC-Folien, Dekorpapieren und Furnieren (auch vlieskaschiert)

Vorteile

- Für Außeneinsatz geeignet
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr schnelles Abbindeverhalten
- Wärmebeständigkeit (je nach Substrat) bis zu 150° C
- Kältebeständig (je nach Substrat) bis -40° C
- Dampfbeständig und kochfest
- Zur Auftragskontrolle fluoreszierend eingestellt

Aufgrund verschiedener PVC-Profilrezepturen sind hier Vorversuche notwendig.

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan

Dichte: ca. 1,1 g/cm³

Viskosität (am Tage der Herstellung)

-Brookfield HBDT 10 Upm:

bei 120 °C: 25.000 ± 5.000 mPa·s

bei 140 °C: 16.000 ± 3.000 mPa·s

Kennzeichnung: Kennzeichnungspflichtig nach EU- Vorschriften; enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Hinweise für die Verarbeitung

KLEIBERIT 704.1.09 wird in dicht schließenden Metallgebinden, geeignet für Abschmelzanlagen, geliefert. Die Schmelzklebstoff-Auftragsaggregate sollen so gestaltet sein, dass der Schmelzklebstoff vor Einwirkung von Luftfeuchtigkeit geschützt wird.

Auf präzise Temperatursteuerung der Gesamtanlage besonders achten. (Einfahrdaten zu Protokoll nehmen.)

Der Klebstoffauftrag auf die Rückseite der Folien- bzw. Furnierbahnen erfolgt mittels Schlitzdüsen-, Raket- oder Walzenauftrag.

Auftragstemperatur: 110 - 140 °C

Auftragsmenge: PVC-Folie 30 - 50 g/m²
 Dekorpapiere 50 - 70 g/m²
 Furniere 80 - 100 g/m²

Vorschubgeschwindigkeit: ab 20 m/min

Die erzielbare Vorschubgeschwindigkeit ist jeweils abhängig von den verwendeten Materialien und Profilgeometrien und beginnt ab 20 m/min.

Für eine chemische Vernetzung der Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

Die Endfestigkeit der Verklebung wird nach ca. 7 Tagen erreicht. Zum Primern von PVC-Fensterprofilen stehen folgende Primer-Typen zur Verfügung:

KLEIBERIT 831 – Kunstharzbasis, gelöst im Lösemittel

KLEIBERIT 840 – Wässriges Polymer

KLEIBERIT 848 – Kunstharzbasis, gelöst im Lösemittelgemisch

Die Primer trocknen sehr schnell ab. Der Primerauftrag erfolgt in der Primerstation der Maschine - in sehr dünner Schicht- im Durchlauf.

Die Trocknung erfolgt vor der Ummantelungszone und erfolgt beispielsweise durch Heißluftgebläse, Infrarot-Lampen, Keramik-Strahler, etc.

KLEIBERIT 704.1.09

Bei Verwendung von gelbchromatierem Aluminium darf die Chromatierung nicht älter als 4 Wochen sein.

Die PVC- bzw. Aluminiumprofiloberfläche ist direkt vor der Ummantelung auf 40° C vorzuwärmen.

Bemerkung zu PVC-Fensterprofilen:

Eine Bewitterungsprüfung oder der Glycerin-Test (5 min Glycerinbad bei 130° C) von ummantelten PVC-Fensterprofilen sollte frühestens 2 Wochen nach der Ummantelung erfolgen.

Verarbeitungsgeräte

- Kartuschenpistolen für manuellen Einsatz
- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung
- Fassschmelzanlagen

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 704.1.09 das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort EVA-Schmelzklebstoff – KLEIBERIT 761.7 nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste von Schmelzklebstoff entfernt sind. Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 704.1.09:

Karton mit 6 Hülsen	à	2,0 kg netto
Hülse		20,0 kg netto

Reinigungsmasse

KLEIBERIT 761.7:

Karton mit 12 Kartuschen	à	0,25 kg netto
Karton mit 6 Beutel	à	1,5 kg netto
Blecheimer		15,0 kg netto

Lagerung

KLEIBERIT 704.1.09 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand 07.09.2016 xv

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409
080410 – Klebstoff vollständig ausreagiert

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.