

KLEIBERIT 704.5

Reaktiver Polyurethan-Schmelzklebstoff für die Profilummantelung

Anwendungsgebiet

- Zum Ummanteln von PVC-Profilen, vorbehandelten Aluminiumprofilen und Holzwerkstoffprofilen mit PVC-Folien, geprimerten Acrylatfolien, Dekorpapieren und Furnieren (auch vlieskaschiert)

Vorteile

- Für Außeneinsatz geeignet
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr schnelles Abbindeverhalten
- Wärmebeständigkeit (je nach Substrat) bis 150 °C
- Kältebeständig (je nach Material) bis -40 °C
- Dampfbeständig und kochfest
- Zugelassen nach RAL-GZ 716

Aufgrund verschiedener PVC-Profilrezepturen, sind hier Vorversuche notwendig.

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan

Dichte: ca. 1,1 g/cm³

Viskosität (am Tage der Herstellung)

- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120 °C: 33.000 ± 4.000 mPa·s

bei 140 °C: 17.000 ± 3.000 mPa·s

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen

Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Hinweise für die Verarbeitung

(Siehe auch Verarbeitungsrichtlinie für 704.5)

KLEIBERIT 704.5 wird in dicht schließenden Gebinden, geeignet für Abschmelzanlagen, geliefert.

Die Schmelzklebstoff-Auftragsaggregate sollen so gestaltet sein, dass der Schmelzklebstoff vor Einwirkung von Feuchtigkeit geschützt wird.

Auf präzise Temperatursteuerung der Gesamtanlage besonders achten.
(Einfahrdaten zu Protokoll nehmen.)

Der Klebstoffauftrag auf die Rückseite der Folien- bzw. Furnierbahnen erfolgt mittels Schlitzdüse-, Rakel- oder Walzenauftrag.

Auftragstemperatur: 120 - 140 °C

Auftragsmenge:

Die Auftragsmenge ist abhängig von der Oberflächenstruktur der zu klebenden Materialien. Folgende Angaben sollen der Orientierung dienen.

- | | |
|--------------------------------|--------------------------|
| • Kunststofffolien allgemein | 30 - 50g/m ² |
| • Kunststofffolien für Fenster | 45 - 60g/m ² |
| • Dekorpapiere | 30 - 70g/m ² |
| • Furniere | 80 - 100g/m ² |

Vorschubgeschwindigkeit: 5 - 40 m/min

Die Vorschubgeschwindigkeit ist jeweils abhängig von den verwendeten Materialien und Profilgeometrien.

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

Die Nachvernetzung des Klebstofffilms erfolgt - je nach Feuchteangebot - im Verlauf von 1 - 2 Tagen.

Zum Primern von PVC-Fensterprofilen stehen folgende Primer-Typen zur Verfügung:

- KLEIBERIT Primer 831 – Lösemittelprimer, nicht brennbar
- KLEIBERIT Primer 840 – VOC reduziert
- KLEIBERIT Primer 842 – VOC reduziert
- KLEIBERIT Primer 848 – Lösemittelprimer, brennbar

KLEIBERIT 704.5

Primerauftrag:

Der Primerauftrag erfolgt in sehr dünner Schicht im Durchlauf durch eine Primerstation in der Maschine.

Zur Erhöhung der Prozesssicherheit wird der Einsatz einer hintereinander angeordneten doppelten Primerstation empfohlen.

Die Trocknung erfolgt vor der Ummantelungszone und erfolgt beispielsweise durch Heißluftgebläse, Infrarot-Lampen, Keramik-Strahler, etc.

Bemerkung zu PVC-Fensterprofilen:

Eine Bewitterungsprüfung oder der Glycerin-Test (5 min Glycerinbad bei 130 °C) von ummantelten PVC-Fensterprofilen sollte frühestens 2 Wochen nach der Ummantelung erfolgen.

Bemerkung zu Acrylatfolien:

Zur Primerung steht KLEIBERIT 831.4 zur Verfügung.

Der Primer wird in sehr dünner Schicht aufgetragen und muss vor der Ummantelung vollständig abgetrocknet sein.

Weitere Infos siehe separate Verarbeitungs-Richtlinien hierzu.

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 704.5 das Auftragsaggregat leertfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort

Reinigungsmasse KLEIBERIT 761.7 nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis der PUR-Schmelzklebstoff vollständig entfernt ist.

Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 704.5:

Karton mit 12 Kartuschen	à 0,3 kg netto
Karton mit 6 Hülsen	à 2,0 kg netto
Hülse	20 kg netto

KLEIBERIT Reinigungsmasse 761.7:

Karton mit 12 Kartuschen	à 0,25 kg netto
Karton mit 6 Beutel	à 1,50 kg netto
Blecheimer	15,0 kg netto

Lagerung

KLEIBERIT 704.5 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand 03.06.2020 ga; ersetzt frühere Ausführungen

Verarbeitungsgeräte

- Kartuschenpistolen für manuellen Einsatz
- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung
- Fassschmelzanlagen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409

080410 – Kleber vollständig ausreagiert

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.