KLEIBERIT 707.6.30

Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

Bekantung von Plattenwerkstoffen mit:

- ABS-, PMMA-, PVC und PP-Kanten (mit geeignetem Haftvermittler)
- CPL- und HPL-Kanten (u.U. Haftvermittler erforderlich)
- Papierkanten
- Furnier- und Massivholzkanten

Vorteile

- Wärmebeständigkeit bis +150 °C
- Kältebeständigkeit bis -30 °C
- Ausgezeichnete Festigkeit - auch bei Dampf-belastung
- Sehr hohe Stabilität im offenen Schmelzbecken (24h bei Normklima 20/65)

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan
Dichte: ca. 1,3 g/cm³

Viskosität **(am Tage der Herstellung)**
- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120 °C: 110.000 ± 25.000 mPa·s
bei 140 °C: 60.000 ± 15.000 mPa·s
bei 160 °C: 35.000 ± 10.000 mPa·s

Arbeitstemperatur: 120 - 140 °C

Kennzeichnung: siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Hinweis: nur für gewerbliche Anwendung vorgesehen

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.
Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Hinweise für die Verarbeitung

Das Trägermaterial muss frisch zugerichtet, exakt rechtwinklig bearbeitet und staubfrei sein. Platten und Kantenmaterial sind auf Raumtemperatur zu klimatisieren. Raumtemperatur mind. 18 °C, Zugluft ist zu vermeiden.

Arbeitstemperatur: Walzenauftrag 120 - 140 °C
Bei Arbeitspausen die Temperatur auf ca. 100 °C zurücknehmen.
Besonders wichtig ist die Temperaturkontrolle bei der Verklebung von HPL- und Massivholzkanten.

Bei langen und starken Werkstücken im oberen Temperaturbereich arbeiten.
Niedrige Temperaturen vermindern die Benetzung der Kante. Auftragsmenge und Anpressdruck sind so einzustellen, dass die Auftragsriefen zerquetscht werden und der Klebstoff an den Kantenrändern leicht ausperlt. Dieses lässt sich mit einer transparenten Testkante am besten kontrollieren.

Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe haben gegenüber den gewohnten EVA- Schmelz-klebstoffen eine etwas geringere Anfangshaftung, daher einige Empfehlungen:

- Verwenden Sie nur frisch zugerichtete Massivholzkanten mit bester Passform. Krumme oder verwundene Kanten sind ungeeignet.
- Richten Sie auch die Kanten des Träger-materials sehr genau zu.
- PUR-Schmelzklebstoffe ermöglichen gegenüber EVA-Schmelzklebstoffen deutlich dichtere Fugen.
- Vorsicht bei dicken PVC-Kanten in Rollenform wegen der hohen Verspannung.
- Achten Sie bei den Anpressrollen auf maximalen Druck.

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**

KLEIBERIT 707.6.30

Die Anfangsfestigkeit bewirkt eine formstabile, fugendichte Klebung der Kante bei nachfolgender Weiterbearbeitung, wie Bündigfräsen der Kanten und Kappen der Kantenüberstände.
Die Nachvernetzung des Klebstofffilms erfolgt - je nach Feuchteangebot - im Verlauf von 3 - 5 Tagen. Die Endfestigkeit wird nach ca. 7 Tagen erreicht. Belastungsprüfungen (z.B. Wärmestand) sollten frühestens nach 7 Tagen erfolgen.

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 707.6.30 das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort KLEIBERIT 761.7 nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste vom PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind.
Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 707.6.30:

Karton mit 6 Hülsen	à	2,0 kg netto
Hülse		20,0 kg netto

Reinigungsmasse
KLEIBERIT 761.7:

Karton mit 12 Alu-Kartuschen	à	0,25 kg netto
Karton mit 6 Beutel	à	1,5 kg netto
Karton mit 6 Beutel	à	0,22 kg netto
Blecheimer		15,0 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 707.6.30 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand 23.09.21 lz, ersetzt frühere Version

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409
080410 – Klebstoff vollständig ausreagiert

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service
Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für Ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**