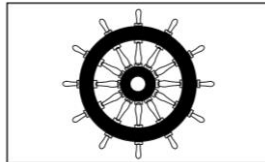


# KLEIBERIT 711.3

## Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

### Anwendungsgebiet

- Flächenkaschierung
- Gute Adhäsion zu unterschiedlichen Werkstoffen, wie z.B. Styropor, Holz, Gips, Stoff, Holzwerkstoffe, PVC, Alu, Blech (je nach Werkstoff Vorbehandlung notwendig)
- Bedingt durch die lange offene Zeit, auch für großflächige Verklebungen geeignet
- Verklebung im Schiffsbau (entsprechend IMO FTPC Teil 5 & Teil 2/ Zulassung gemäß Prüfbescheinigung SeeBG für den internationalen Einsatz entsprechend **Modul B**)



Zulassungsnummer:

118350-03

Zertifizierte Auftragsmenge: max. 115 g/m<sup>2</sup>

### Vorteile

- Nach der Vernetzung werden hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige und hochbelastbare Verbindungen erzielt
- Niedrige Verarbeitungstemperatur
- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Hervorragende Eignung für Verklebung von impermeablen Substraten untereinander
- Geringer Gehalt an monomerem MDI < 1 %

### Eigenschaften des Klebstoffes

**Basis:** Polyurethan

**Dichte:** ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>

**Viskosität (am Tage der Herstellung)**

- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120 °C: 12.000 ± 3.000 mPa·s

bei 140 °C: 6.000 ± 2.000 mPa·s

**Kennzeichnung:** siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

### Verarbeitung

Für Flächenkaschierungen wird KLEIBERIT 711.3 aus Abschmelzanlagen auf - für PUR-Schmelzklebstoff geeigneten - Walzenauftragsmaschinen verarbeitet.

Anhaltswert zur offenen Zeit bei Auftrag auf Spanplatte: 2 - 3 Minuten

bei einer

Auftragsmenge: 100 g/m<sup>2</sup>

Auftragstemperatur: 120 °C

Umgebungstemperatur: 20 °C

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

### Verarbeitungsgeräte

- Tankgeräte mit Stickstoffabdeckung
- Fassschmelzanlagen für 20 Liter-Gebinde
- Geeignete Walzensysteme

### Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 711.3 das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort Reinigungsmasse KLEIBERIT 761.8 nachlegen, aufschmelzen und durch Reverslauf der Walzen austragen, bis letzte Reste vom PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind. Vernetzter PUR-Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

## KLEIBERIT 711.3

### Gebindegrößen

#### KLEIBERIT 711.3:

Karton mit 6 Hülsern	a´	2 kg netto
Hülse		18 kg netto
Fass		190 kg netto

### Reinigungsmasse

#### KLEIBERIT 761.8:

Kunststoffeimer		20 kg netto
Fibertrommel		136 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 711.3 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand 24.08.2023 lz; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.