

# KLEIBERIT 723.1

## Haft-Schmelzklebstoff

### Anwendungsgebiet

Verklebung von thermoplastischer Folie (z.B.: PE) auf verschiedene Oberflächenmaterialien

### Vorteile

- Gute Haftung an Holzwerkstoffen, Pappe und einer Vielzahl von thermoplastischen und duromeren Kunststoffen, und Schaumstoffen
- Lange Dauerklebrigkeit und lange offene Zeit
- die Zusammensetzung des KLEIBERIT 723.1 entspricht der FDA-Richtlinie 21CFR § 175.105.
- Zur Auftragskontrolle fluoreszierend eingestellt

### Eigenschaften des Klebstoffes

**Basis:** thermoplastischer Kautschuk

**Dichte:** ca. 0,95 g/cm<sup>3</sup>

**Farbe:** hellgelb

#### Viskosität

- **Brookfield HBTD:** bei 160 °C 6.000 ± 1.500 mPa·s  
bei 180 °C 3.000 ± 1.000mPa·s

#### Erweichungspunkt

(Ring + Kugel): 100 ± 5 °C

#### Verarbeitungstemperatur:

150 - 170 °C

**Kennzeichnung:** nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte.

Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

## Verarbeitung

Bei Verwendung von Würfeln, Silikonpapier vor Verarbeitung entfernen.

Der Klebstoffauftrag kann mit Walzenauftragsgeräten und mit Düsenauftragsgeräten mit Pumpe erfolgen. Die Verarbeitungstemperatur soll zwischen 150 - 170 °C liegen.

Mit steigender Temperatur verringert sich die Viskosität des Schmelzklebstoffes; die Benetzung auf der zu verbindenden Materialoberfläche wird verbessert.

Wenn zwischen Klebstoffauftrag und Verklebung eine längere Wartezeit gewünscht ist, soll zweckmäßig mit einem Silikonpapier abgedeckt werden. Aufgrund der Vielzahl am Markt befindlicher Silikonpapiere kann eine allgemeine Eignung zur Abdeckung der Haft-SK-Schicht nicht zugesagt werden. Diese ist in Abhängigkeit der späteren Anforderungen vom Verarbeiter eigenverantwortlich selbst zu prüfen.

Die Verklebung muss unter Pressdruck erfolgen, um eine gute Benetzung der nicht beklebten Seite sicherzustellen.

## Reinigung

Zur Reinigung der Auftragsgeräte sollen die Vorschriften der Gerätehersteller beachtet werden.

## Gebindegrößen

Karton mit 9 Würfeln mit insgesamt 14 kg netto  
Stahlfass 150 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

## Lagerung

KLEIBERIT 723.1 ist bei sachgemäßer Lagerung ca. 2 Jahre lagerfähig.  
Kühl und trocken lagern.

Stand 12.06.2018 xv; ersetzt frühere Ausführungen

## KLEIBERIT 723.1

**Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung**

**Abfallschlüssel 080410**

**Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.**

**Service**

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.