Schmelzkleber 724.1

Hochwärmefester Klebstoff für den Kfz-Innenausbau

Anwendungsgebiet

- Verklebung von Schaumstoffen, Textilgeweben auf Holz und Holzwerkstoffe, sowie verschiedene Kunststoffe in Automotive Anwendungen

Vorteile

- Hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr gute Aktivierbarkeit
- Hohe Anfangsklebrigkeit, verbunden mit sehr guter Benetzung
- Lange offene Zeit
- Wärmebeständigkeit je nach Substrat bis zu 90°C

Eigenschaften der Verklebung

- Gute Alterungsbeständigkeit
- Zäh-elastische Fuge, gute Bindefestigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:	Polyolefin
Dichte:	ca. 0,95 g/cm³
Farbe:	hellgelb
Erweichungspunkt (Ring + Kugel):	155 ± 5 °C
Viskosität Brookfield HBTD:	bei 180 °C: 8.000 ± 2.000 mPa·s bei 200 °C: 5.000 ± 1.000 mPa·s
Verarbeitungs-temperatur:	180 - 200 °C
Kennzeichnung:	nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.
Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Verarbeitungsmaschinen

- Schmelzklebstoffauftragsgeräte mit beheiztem Tank
- Schmelzklebstoffauftragsgeräte mit Kolben- oder Zahnradpumpe
- Pistolen

Verarbeitung

Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Klimatisierung auf Raumtemperatur ist zu empfehlen.
Metallteile sollten auf 30 - 40 °C vorgewärmt werden.
Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig, vorzugsweise auf das schlechter verklebbare Material. Eine Kontaktverklebung, speziell bei Schaumstoffen untereinander, ist ebenfalls möglich (Erhöhung der offenen Zeit.)

Offene Zeit: Die offene Zeit ist abhängig von der Auftragsstärke, Materialtemperatur und Raumtemperatur.

Reinigung

In heißem Zustand mit Spatel.
Arbeitsgeräte können mit KLEIBERIT Reiniger 827.0 gereinigt werden.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**

Schmelzkleber 724.1

Gebindegrößen

KLEIBERIT SK 724.1:

Karton mit 24 Würfel	à	0,5 kg netto
PE-Sack		20 kg netto
Container		500 kg netto

KLEIBERIT Reiniger 827.0:

Blechkanister	4,5 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT SK 724.1 ist, bei Raumtemperatur gelagert, ca. 2 Jahre lagerfähig. Kühl und trocken lagern.

Stand hr 0316; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service
Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**