



KLEIBERIT 724.2

Hochwärmefester Klebstoff für den Bereich Automotive Interior

Anwendungsgebiet

- Verklebung von Schaumstoffen, Textilgeweben auf Holz und Holzwerkstoffe, sowie verschiedene Kunststoffe in Automotive Anwendungen
- Allgemeine Montageverklebungen

Vorteile

- Hohe Anfangsfestigkeit
- · Sehr gute Aktivierbarkeit
- Hohe Anfangsklebrigkeit, verbunden mit sehr guter Benetzung
- mit UV-Indikator

Eigenschaften der Verklebung

- Gute Alterungsbeständigkeit
- Zäh-elastische Fuge, gute Bindefestigkeit
- Temperaturbeständigkeit bis 120 °C

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:PolyolefinDichte:ca. 0,95 g/cm³Farbe:honigfarben

Erweichungspunkt

(Ring + Kugel): 155 ± 5 °C

Viskosität

Brookfield HBTD: bei 180 °C: 30.000 ± 5.000 mPa·s

Bei 200 °C: 20.000 ± 4.000 mPa·s

Verarbeitungs-

temperatur: 180 - 200 °C

Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig nach

EU-Vorschriften

(siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen

Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Verarbeitungsmaschinen

- Schmelzklebstoffauftragsgeräte mit beheiztem Tank
- Schmelzklebstoffauftragsgeräte mit Kolbenoder Zahnradpumpe
- Pistolen

Verarbeitung

Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Klimatisierung auf Raumtemperatur ist zu empfehlen.

Metallteile sollten auf 30 - 40 °C vorgewärmt werden.

Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig, vorzugsweise auf das schlechter verklebbare Material. Eine Kontaktverklebung, speziell bei Schaumstoffen untereinander, ist ebenfalls möglich (Erhöhung der offenen Zeit.)

Offene Zeit: Die offene Zeit ist abhängig von der Auftragsstärke, Materialtemperatur und

Raumtemperatur.

Presszeit:

3 - 10 Sekunden je nach Auftragsstärke.

Pressvorrichtungen sind zu bevorzugen. Belastung der Verklebung ist erst nach vollständiger

Abkühlung möglich.

Nur für gewerbliche Anwender





KLEIBERIT 724.2

Reinigung

In heißem Zustand mit Spatel. Arbeitsgeräte können mit KLEIBERIT Reiniger 827.0 gereinigt werden.

Gebindegrößen KLEIBERIT 724.2:

PE-Sack 20,0 kg netto

KLEIBERIT Reiniger 827.0:

Blechkanister 4,5 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 724.2 ist, bei Raumtemperatur gelagert, ca. 2 Jahre lagerfähig. Kühl und trocken lagern.

Stand xv 1215

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

Nur für gewerbliche Anwender

Seite 2 von 2