

KLEIBERIT 725.4

PO-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

- Faltenfixierung und Faltenverklebung bei Papierbälgen für Fahrgastzellen-Luftfilter

Vorteile

- Gutes Schmelzverhalten
- Geeignet für kontinuierlichen, fadenförmigen Auftrag
- Verarbeitbar mit feinsten Düsen
- Rasches Erstarrungsvermögen

Eigenschaften der Verklebung

- Zäh-elastische Fuge, gute Bindefestigkeit
- Gute Alterungsbeständigkeit, keine Versprödung
- Gute Temperaturbeständigkeit
- Relativ blockfrei bei erhöhter Temperaturbelastung

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyethylen
Dichte: ca. 0,95 g/cm³
Farbe: weiß-transparent

Viskosität

- **Brookfield HBTD:**
 bei 180 °C: 55.000 ± 10.000 mPa·s
 bei 200 °C: 35.000 ± 10.000 mPa·s

Erweichungspunkt (Ring + Kugel):

110 °C ± 5 °C

Schmelzindex nach DIN EN ISO 1133

(MFI 120 °C/2,16g): 50 ± 10 g/10 Minuten

Offene Zeit: ca. 5 Sekunden
 bei guter Wärmeleitfähigkeit der Substrate, z.B. Metall
 ca. 28 Sekunden
 bei isolierenden Substraten, z.B. Filterpapier

Lieferform: Granulat

Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Auftragsmethoden

- Schmelzklebstoffauftragsgeräte mit Düsenauftragssystem für die Verarbeitung hochviskoser Schmelzklebstoffe
- Vorwiegend Geräte mit Zahnradpumpe oder Tankgeräte mit doppeltwirkenden hoch übersetzten Druckluftpumpen

Verarbeitung

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 180 - 210 °C.

Der Auftrag erfolgt einseitig, bei der Faltenfixierung fadenförmig über die Scheitelkanten der Plissierung hinweg.

Die **offene Zeit** ist abhängig von der Wärmeleitfähigkeit der Substrate, der Schmelzklebstoff-Auftragstemperatur und dem Volumen des ausgetragenen Schmelzklebstoffes (Punkt, Film, Raupe).

Gemessenes Beispiel: 2 mm Raupendurchmesser, Schmelzklebstofftemperatur unmittelbar nach der Düse 210 °C, Substrat = Filterpapier - **offene Zeit 28 Sekunden.**

Eine nach der Auftragsdüse installierte Luftdusche beschleunigt den Abbindeprozess.

KLEIBERIT 725.4

Reinigung

Für die regelmäßige Reinigung der Schmelzklebstoffauftragsgeräte
Reinigungsvorschrift der Gerätehersteller beachten.

Gebindegrößen

Kunststoffsack 16 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 725.4 ist ca. 2 Jahre lagerfähig.
Kühl und trocken lagern.

Stand 18.03.2020 ki; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.