

# KLEIBERIT 725.9

## PO-Schmelzklebstoff

### Anwendungsgebiet

- Herstellung von Fahrgastzellenfilter

### Vorteile

- Gutes Schmelzverhalten
- Geeignet für kontinuierlichen, fadenförmigen und flächigen Auftrag mit Rund- bzw. Schlitzdüsen
- Verarbeitbar ab 160 °C
- Niedriger Fogging-Wert

### Eigenschaften der Verklebung

- Zäh-elastische Fuge, gute Bindefestigkeit
- Gute Alterungsbeständigkeit, keine Versprödung
- Gute Temperaturbeständigkeit

### Eigenschaften des Klebstoffes

<b>Basis:</b>	Polyolefin
<b>Dichte:</b>	ca. 0,92 g/cm <sup>3</sup>
<b>Farbe:</b>	weiß
<b>Viskosität</b>	
- <b>Brookfield HBTD:</b>	bei 160 °C: 40.000 ± 8.000 mPa·s bei 180 °C: 20.000 ± 5.000 mPa·s
<b>Erweichungspunkt (Ring + Kugel):</b>	125 ± 5 °C
<b>Offene Zeit:</b>	ca. 22 Sekunden bei 160 °C bei isolierenden Substraten, z.B. Filterpapier (siehe Verarbeitung)
<b>Lieferform:</b>	Granulat
<b>Kennzeichnung:</b>	nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

### Auftragsmethoden

- Schmelzklebstoffauftragsgeräte mit Düsen-auftragssystem für die Verarbeitung hochviskoser Schmelzklebstoffe
- Vorwiegend über Tankgeräte mit Zahnradpumpe oder mit geeignetem Extruder

### Verarbeitung

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 160 – 180 °C.

Eine Verarbeitung bis 200 °C ist möglich.

Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die **offene Zeit** ist abhängig von der Wärmeleitfähigkeit der Substrate, der Schmelzklebstoff- Auftragstemperatur und dem Volumen des ausgetragenen Schmelzklebstoffes (Punkt, Film, Raupe).

**Gemessenes Beispiel:** 2 mm Raupendurchmesser, Schmelzklebstofftemperatur unmittelbar nach der Düse 160 °C, Substrat = Filterpapier: **offene Zeit 22 Sekunden.**

Eine nach der Auftragsdüse installierte Luftdusche beschleunigt den Abbindeprozess.

## KLEIBERIT 725.9

### Reinigung

Für die regelmäßige Reinigung der Schmelzklebstoffauftragsgeräte  
Reinigungsvorschrift der Gerätehersteller beachten.

### Gebindegrößen

PE-Sack 20 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 725.9 ist ca. 24 Monate lagerfähig.  
Kühl und trocken lagern.

Stand 07.12.2018 xv; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für Ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.