

KLEIBERIT 728.5

Haft-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

- Montageverklebung von Sockeln, Blenden sowie Zierleisten auf Möbelfronten usw.
- Verklebung von Bespannstoffen auf Lautsprecherschallwände (Gehäusebau)
- Verklebungen im Polsterbereich

Vorteile

- Gute Haftung an Holzwerkstoffen, Pappe und einer Vielzahl von thermoplastischen und duromeren Kunststoffen, und Schaumstoffen
- Sehr gute Wärmestandfestigkeit - kein kalter Fluss
- Lange Dauerklebrigkeit und lange offene Zeit

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:	thermoplastischer Kautschuk
Dichte:	ca. 0,95 g/cm ³
Farbe:	bräunlich-gelb
Viskosität	
- Brookfield HBTD:	bei 180 °C: 23.000 ± 4.000 mPa·s bei 200 °C: 12.000 ± 3.000 mPa·s
Erweichungspunkt (Ring + Kugel):	115 ± 5 °C
Verarbeitungstemperatur:	180 - 200 °C
Kennzeichnung:	nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Verarbeitung

Der Klebstoffauftrag kann mit Walzenauftragsgeräten und mit Düsenauftragsgeräten mit Pumpe erfolgen. Die Verarbeitungstemperatur soll zwischen 180 °C bis 200 °C liegen.

Mit steigender Temperatur verringert sich die Viskosität des Schmelzklebstoffes; die Benetzung auf der zu verbindenden Materialoberfläche wird verbessert.

Die Auftragsmenge ist von der Oberflächenbeschaffenheit der Materialien und der auftretenden Fugentoleranz abhängig. Im Allgemeinen liegt der Verbrauch bei 100 - 200 g/m².

Wenn zwischen Klebstoffauftrag und Verklebung eine längere Wartezeit gewünscht ist, soll zweckmäßig mit einem Silikonpapier abgedeckt werden. Aufgrund der Vielzahl am Markt befindlicher Silikonpapiere kann eine allgemeine Eignung zur Abdeckung der Haft-SK-Schicht nicht zugesagt werden. Diese ist in Abhängigkeit der späteren Anforderungen vom Verarbeiter eigenverantwortlich selbst zu prüfen.

Die Verklebung muss unter Pressdruck erfolgen, um eine gute Benetzung der nicht beklebten Seite sicherzustellen.

Im Polsterbereich für hohe Beanspruchung ist ein beidseitiger Klebstoffauftrag empfehlenswert.

Als Presszeit genügen wenige Sekunden.

Der Pressdruck soll bei starren Werkstücken (z.B. Zierleisten) möglichst hoch sein.

Reinigung

Zur Reinigung der Auftragsgeräte sollen die Vorschriften der Gerätehersteller beachtet werden.

KLEIBERIT 728.5

Gebindegrößen

Karton mit 24 Würfeln mit insgesamt 13 kg netto
Karton mit 9 Würfeln mit insgesamt 14 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 728.5 ist bei sachgemäßer Lagerung
ca. 2 Jahre lagerfähig.
Kühl und trocken lagern.

Stand 05.02.2018 xv

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.