

KLEIBERIT 729.7

EVA-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

- Faltenverklebung und Faltenfixierung

Vorteile

- Sehr gutes Schmelzverhalten in Tankgeräten
- Gut geeignet für kontinuierlichen, fadenförmigen Auftrag
- Verarbeitbar mit feinsten Düsen
- Füllstofffrei

Eigenschaften der Verklebung

- Zäh-elastische Klebstoffraupe, gute Bindefestigkeit
- Gute Temperaturbeständigkeit, keine Versprödung
- Relativ blockfrei bei erhöhter Temperaturbelastung

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:	EVA-Copolymere
Dichte:	ca. 0,95 g/cm ³
Viskosität	
- Brookfield HBTD:	bei 140 °C: 17.000 ± 3.000 mPa·s bei 160 °C: 9.000 ± 2.000 mPa·s
Erweichungspunkt (Ring + Kugel):	125 ± 5 °C
Offene Zeit:	20 ± 2 Sekunde (siehe Verarbeitung)
Lieferform:	Granulat
Kennzeichnung:	nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Auftragsmethoden

Mit allen gebräuchlichen Schmelzklebstoff-Verarbeitungsgeräten.

Wir nennen gerne Hersteller.

Verarbeitung

Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 140 °C bis 160 °C.

Der Auftrag erfolgt einseitig; bei der Faltenfixierung fadenförmig über die Scheitellkante der Plissierung hinweg.

Die **offene Zeit** ist abhängig von der Wärmeleitfähigkeit der Substrate, der Schmelzklebstoff-Auftragstemperatur und dem Volumen des ausgetragenen Schmelzklebstoffes (Punkt, Film, Raupe).

Gemessenes Beispiel:

2 mm Raupendurchmesser, Schmelzklebstofftemperatur unmittelbar nach der Düse 160 °C, Substrat = Filterpapier: **offene Zeit 20 Sekunden.**

Eine nach der Auftragsdüse installierte Luftdusche beschleunigt den Abbindeprozess.

Reinigung

Für die regelmäßige Reinigung der Schmelzklebstoffauftragsgeräte Reinigungsvorschrift der Gerätehersteller beachten.

Gebindegrößen

Papiersack	20 kg netto
PE-Sack	20 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 729.7 ist ca. 2 Jahre lagerfähig. Kühl und trocken lagern.

Stand 24.11.2017 xv

KLEIBERIT 729.7

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.