KLEIBERIT 750.0

Polyolefin-Schmelzklebstoff für den Bereich Automotive Interieur

Anwendungsgebiet

- Verklebung von Schaumstoffen, Textil-geweben auf Holz und Holzwerkstoffe, sowie verschiedene Kunststoffe in Automotive Anwendungen
- Allgemeine Montageverklebungen

Vorteile

- Hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr gute Aktivierbarkeit
- Hohe Anfangsklebrigkeit, verbunden mit sehr guter Benetzung

Eigenschaften der Klebung

- Gute Alterungsbeständigkeit
- Zäh-elastische Fuge, gute Bindefestigkeit
- Temperaturbeständigkeit bis 100°C

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:	Polyolefin
Dichte:	ca. 0,95 g/cm³
Farbe:	honigfarben
Erweichungspunkt (Ring + Kugel):	ca. 154 °C
Viskosität	
Brookfield HBTD:	bei 180 °C 20.000 ± 5.000 mPa·s bei 200 °C 15.000 ± 3.000 mPa·s
Kennzeichnung:	siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.
Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Verarbeitungsmaschinen

- Schmelzklebstoffauftragsgeräte mit beheiztem Tank
- Schmelzklebstoffauftragsgeräte mit Kolben- oder Zahnradpumpe
- Pistolen

Verarbeitung

Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Klimatisierung auf Raum-temperatur ist zu empfehlen.
Metallteile sollten auf 30 – 40 °C vorgewärmt werden.
Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig, vorzugsweise auf das schlechter verklebbare Material.

Offene Zeit: Die offene Zeit ist abhängig von der Auftragsstärke, Materialtemperatur und Raumtemperatur.

Presszeit:
3 – 10 Sekunden je nach Auftragsstärke
Pressvorrichtungen sind zu bevorzugen. Belastung der Verklebung ist erst nach vollständiger Abkühlung möglich.

Reinigung

In heißem Zustand mit Spachtel.
Arbeitsgeräte können mit KLEIBERIT 827.0 gereinigt werden.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**

KLEIBERIT 750.0

Gebindegrößen

KLEIBERIT 750.0:

Karton mit 12 Kartuschen	à	160 g netto
Sack		20 kg netto
Container		340 kg netto

Reiniger

KLEIBERIT 827.0:

Blechkanister		4,5 kg netto
Karton 12 Blechflaschen	à	700 g netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 750.0 ist, bei Raumtemperatur gelagert, ca. 2 Jahre lagerfähig.
Kühl und trocken lagern.

Stand 26.04.21 lz

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service
Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.

© KLEIBERIT SE & Co. KG

KLEIBERIT SE & Co. KG, Max-Becker-Str. 4, 76356 Weingarten/Germany
Phone: +49 7244 62-0, Fax: +49 7244 700-0
Email: info@kleiberit.com, **www.kleiberit.com**