

KLEIBERIT 753.5

Polyolefin-Schmelzklebstoff

Anwendungsgebiet

- Direkt-Postforming von Furnier, mehrlagigen Papieren, CPL-Papieren
- Geradkantenverklebung von Massivholz, Papierkante, Melaminkante
- Furnier- und Kunststoffkanten an der BAZ-Maschine

Eigenschaften der Klebung

- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Je nach verwendeten Materialien sind Wärmebeständigkeiten bis zu +120 °C und Kältebeständigkeiten von -30 °C möglich. Aufgrund der Vielzahl zu verwendender Materialien sind diesbezüglich vorher Eigenversuche durchzuführen.
- Gute Benetzung auf Papieren, Furnier, Melamin

Eigenschaften des Klebstoffes

| | |
|---|---------------------------|
| Basis: | Polyolefin |
| Dichte: | ca. 1,2 g/cm ³ |
| Farbe: | gelblich |
| Erweichungspunkt (Ring + Kugel): | 160 ± 10 °C |

Viskosität Brookfield HBTD:

| | |
|-------------|------------------------|
| bei 180 °C: | 110.000 ± 20.000 mPa·s |
| bei 200 °C: | 65.000 ± 15.000 mPa·s |

Schmelzindex nach DIN EN ISO 1133

(MFI/170/1,2): 100 ± 20 g/10 Minuten

Kennzeichnung: siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Verarbeitungsanlagen

- Kantenanleimmaschinen
- Direkt - Postforminganlagen
- Auftragsgeräte: Walze, Düse
- Bearbeitungszentrum (BAZ)

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur:

Direkt-Postforming: 190 - 200 °C

Geradkante: 200 - 210 °C

Vorschubgeschwindigkeit: 10 - 50 m/min

Die Werkstoffe müssen trocken, staubfrei und klimatisiert sein.

Auftragsmenge

Die Auftragsmenge ist so einzustellen, dass der Schmelzklebstoff an den Rändern der Klebung leicht ausperlt. Die Kontrolle, ob ein geschlossener Klebstofffilm vorliegt, kann mit transparentem Hart-PVC-Streifen vorgenommen werden.

Nachbearbeitung

Das geklebte Material kann unmittelbar nach der Klebung nachgearbeitet werden (Sägen, Fräsen, Hobeln etc.).

Reinigung

In heißem Zustand mit Spachtel.

Arbeitsgeräte können mit KLEIBERIT 827.0 gereinigt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 753.5:
Kunststoffsack 20,0 kg netto

Reiniger

KLEIBERIT 827.0:
Blechkanister 4,5 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

KLEIBERIT 753.5

Lagerung

KLEIBERIT 753.5 ist, bei Raumtemperatur gelagert, ca. 24 Monate lagerfähig.
Kühl und trocken lagern.

Stand 25.03.2021 xv; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.