

KLEIBERIT Supratherm 433

Colle mono- bicomposante pour contre-collage, pour le procédé par thermoformage, presses à membranes et multiformes ainsi que le procédé de collage à chaud.

Domaine d'application

- Collage D3 de films thermoplastiques pour meubles sur panneaux MDF ou autres matériaux dérivés du bois à grains fins.

Avantages

- Longue vie en pot : jusqu'à 8 heures
- Convient très bien à l'application par pulvérisation
- Bonne aptitude à la réactivation
- Surface très lisse
- Utilisation possible comme colle monocomposante

Caractéristiques de la colle

Base : dispersion de polyuréthane
Densité : env. 1,05 g/cm³
pH : 7,5 ± 0,5
Durcisseur : env. 5 %
 KLEIBERIT durcisseur 807.0

Vie en pot : env. 8 heures
Temps de séchage : 30-60 minutes
 à température normale

Temps de réactivation: avec durcisseur : 8 heures
 sans durcisseur : 2 jours

Identification : non soumise à une identification selon les normes en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité).

Propriétés du collage

- Haute résistance à la température jusqu'à 110°C avec durcisseur
- Résistance au froid jusqu'à -40°C
- Haute résistance à l'humidité et la vapeur

N° produit	Couleur de la dispersion	Couleur après séchage	Viscosité 20°C (mPa·s)*	Buses optimales Ø (mm)	Pression de pulvér. (bar) **	Temp. de réactiv. suivant cond. Climatiques (°C)	Résist. en °C	
							Mono-comp.	Bi-comp.
433.2	bleu	Bleuâtre-transp.	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	à partir de 55	Jusqu'à 80	110
433.3	blanc	Transp.	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	à partir de 55	Jusqu'à 80	110
433.6	bleu	Bleuâtre-transp.	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	à partir de 55	Jusqu'à 80	110
433.7	blanc	Transp.	2.200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	à partir de 55	Jusqu'à 80	110

*Brookfield RVT

**Valeurs déterminées à un point de contrôle de la conduite de pression

Les données concernant le diamètre des buses et la pression ont été définies par un Sata Jet NR95.

Application

Les matériaux à coller doivent être secs, exempts de poussière et de graisse. La colle doit être appliquée impérativement à une température de 20 °C (également température de la colle).

La colle et le durcisseur doivent être bien mélangés. Ajouter le durcisseur lentement tout en remuant. Le mélange peut être utilisé pendant 8 heures environ, à température normale.

La colle est appliquée généralement en simple induction (sur le matériau support) avec un pistolet à air comprimé. Des diamètres de tuyau trop petits peuvent provoquer des pertes de pression.

De plus amples informations et des appareils appropriés sont disponibles chez le fabricant de pistolets.

En cas d'utilisation d'emballages sous pression, la pression de pulvérisation / le diamètre de buse doit être adapté. L'utilisateur doit lui-même déterminer le diamètre de buse / la pression de pulvérisation adéquat.

La qualité de surface résultante dépend également toujours de la qualité du panneau MDF.

KLEIBERIT Supratherm 433

Pour le collage de chants ou fraisages, il est conseillé d'appliquer 2 couches en raison de la meilleure absorption du matériau.

Grammage:

Selon la qualité du panneau MDF
Surfaces lisses env. 50 g/m²
Surfaces fraisées et arrondies, env. 100 g/m²

Laisser sécher le film de colle appliqué. Le séchage peut être accéléré par apport de chaleur. Temps de séchage à température normale : à partir de 30 minutes; activable. Le collage proprement dit s'effectue par activation thermique selon le procédé par thermoformage ou presse à membranes.

Le temps de scellage dépend du matériau utilisé : 30 - 60 secondes
Pour le procédé de collage avec presses à membranes ou multiformes, les temps de séchage se situent entre 30 et 90 secondes.

Appliquer une pression suffisante (4-5 bar) !

Avant usinage des matériaux suite au scellement, respecter un temps de prise d'au-moins 6 - 24 heures.

Nettoyage

Les outils peuvent être nettoyés avec de l'eau. Veiller à ce que les appareils soient bien secs avant un nouveau remplissage.

Conditionnement

KLEIBERIT Supratherm 433

Jerrycan plastique de	10 kg net
Jerrycan plastique de	26 kg net
Fût perdu de	120 kg net

KLEIBERIT Durcisseur 807.0:

Carton de 6 flacons aluminium de	0,5 kg net
Carton de 12 flacons de	1 kg net
Jerrycan métallique de	6 kg net

Autres conditionnements sur demande.

Stockage

KLEIBERIT Supratherm 433 peut être stocké env. 9 mois à température normale (20°C) et dans son emballage fermé hermétiquement.

Ne pas stocker ni transporter au-dessous de +5°C et au-delà de +30 °C.

A protéger du gel !

Une fois gelée, KLEIBERIT supratherm 433 et le durcisseur ne peuvent plus être utilisés.

M6.30.03.2021 ; remplace les versions précédentes.

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.