

KLEIBERIT 457.9

Colle en phase aqueuse à base de polyuréthane

Domaine d'application

- Contrecollage pour l'intérieur automobile
- Contrecollage de films PVC et décoratifs, mousse et textiles sur supports en PVC et ABS
- Contrecollage de films PVC et décoratifs sur bois et ses dérivés ou matériaux à fibres textiles

Avantages

- Résistance initiale élevée immédiate
- Très bonne tenue à la température
- Très bonne tenue au changement climatique (P 1200)
- Réduction des coûts d'équipement des machines conventionnelles

Caractéristiques de la colle

Base: dispersion polyuréthane
Densité: env. 1,10 g/cm³
pH: env. 8

Couleur: blanc

Viscosité à 20 °C:
Brookfield RVT
Br. 6/20 tr/mn 5.000 ± 500 mPa·s

Consistance : thixotrope

Durcisseur: KLEIBERIT 807.1 (bleu)
 KLEIBERIT 807.3 (vert)

Identification: Consulter notre fiche de données de sécurité.

Méthodes d'application

- En double enduction avec un pistolet pulvérisateur

Application

Données pour le contrecollage

KLEIBERIT 457.9 est toujours utilisée avec 5 % de durcisseur KLEIBERIT 807.3.

La vie en pot du mélange colle/durcisseur est de 6 à 8 heures, à température ambiante.

Données pour l'application par pulvérisation

Pression du produit dans le conditionnement sous pression : 1,0 à 2,0 bar
 Pression de pulvérisation : 2,5 à 4,0 bar
 Diamètre de buse optimal : à partir de 1,8 mm

1. Contrecollage de supports en matière synthétique

Il est conseillé d'enduire les supports en ABS ou PVC de primaire comme par exemple KLEIBERIT 831.0 pour augmenter considérablement l'adhérence spécifique au substrat.

Les supports PE/PP doivent être flammés.

Grammage : 80-100 g/m²

Réactivation : jusqu'à 8 heures

Température de réactivation : à partir de 50°C
 Avant la réactivation, le film de colle doit être sec.

Temps de pressage : 15 à 30 secondes, selon les tensions des forces de rappel.

2. Contrecollage de bois, fibres de bois et fibres de textile

Une préenduction de primaire n'est pas nécessaire.

Grammage: 100-120 g/m² en fonction du matériau

Réactivation : jusqu'à 8 heures

Température de réactivation: à partir de 50°C
 Avant la réactivation, le film de colle doit être sec.

Temps de pressage : à partir de 30 secondes, selon les tensions des forces de rappel.
 Veiller à appliquer une pression régulière.
 Contrôler si le transfert de la colle est réalisé (formation de fils).

KLEIBERIT 457.9

Nettoyage

Les outils peuvent être nettoyés avec de l'eau froide.

Conditionnement

KLEIBERIT 457.9

Jerrycan en plastique de 4,5 kg net
Jerrycan en plastique de 26,0 kg net

Primaire

KLEIBERIT 807.1

Flacon aluminium de 0,5 kg net

KLEIBERIT 807.3:

Flacon aluminium de 1,0 kg net
Jerrycan en plastique de 2,5 kg net

Primaire

KLEIBERIT 831.0

Flacon aluminium de 35,0 kg net

Autres conditionnements sur demande.

Stockage

KLEIBERIT 457.9 peut être stockée environ 9 mois à 20°C, dans son conditionnement d'origine fermé hermétiquement.

Ne pas stocker ou transporter en-dessous de 5°C ni au-delà de 30°C.

A protéger du gel !

Une fois gelés, la colle et le durcisseur ne peuvent plus être utilisés.

TC 11.02.2021

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.