

# Plastic-Mastic 531.1 / 531.4

## Domaine d'application

- Fabrication de filtres dans le domaine de l'hydraulique et de l'automobile.
- Fabrication de raccords métalliques très résistants
- Application universelle dans le domaine du collage et de l'étanchéification dans l'industrie du métal et des matières plastiques.

## Propriétés de l'époxy

Système bicomposant, exempt de solvants

<b>Base:</b>	Epoxy
<b>Com. A:</b>	Plastic-Mastic 531.1
<b>Comp. A (légèrement thixotrope):</b>	Plastic-Mastic 531.4
<b>Comp. B :</b>	Plastic-Mastic 531.2
<b>Rapport de mélange:</b>	
comp. A : comp. B	3,0 : 1 rapport de poids
comp. A : comp. B	2,5 : 1 rapport de volumes

### Densité, 20°C:

comp. A	1,75 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
comp. B	1,44 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>

**Couleur du mélange:** gris

### Viscosité, 20 °C

(Brookfield br. 7/20 tr/min):

comp. A 531.1	60.000 ± 10.000 mPa·s
comp. A 531.4	100.000 ± 20.000 mPa·s
comp. B 531.2	115.000 ± 20.000 mPa·s

**Consistance:** peut être coulé ou appliqué à la spatule

**Vie en pot:** env. 75 minutes pour 100 g de mélange et à 20 °C; la vie en pot est plus longue pour des basses températures, plus courte pour des températures élevées.

### Temps de fixation

(voir également prise): il dépend de la méthode de durcissement: chaud ou froid et donc de la vitesse de prise de la colle.

### Identification:

comp. A: soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne. Résines époxy avec poids moléculaire moyen: ≤ 700  
comp. B : soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne. Contient des polyamines aliphatiques libres.

Prière de respecter les mesures de protection prévues pour la manipulation de résines époxy (consulter notre fiche de données de sécurité).

## Caractéristiques du collage

- Bon pouvoir adhésif du collage lorsque soumis à des températures basses ou élevées. Tests réalisés dans la zone de températures entre - 50 °C et + 100 °C.
- Bonne résistance aux produits chimiques comme par exemple l'essence, les fluides hydrauliques, liquides de freins.

## Application

Les matériaux à encoller doivent être secs, exempts de poussières et de graisses. Eliminer les points oxydés ou rouillés des surfaces métalliques. Une adhésion optimale de la colle sur les surfaces métalliques est obtenue par ponçage ou sablage. Pour le nettoyage des pièces à encoller, nous vous conseillons d'utiliser de l'acétone. Ne pas utiliser le produit à des températures inférieures à + 10 °C.

### Méthode d'application

Les composantes A et B doivent être mélangées correctement en respectant le rapport de mélange indiqué. L'époxy peut être appliqué manuellement avec une spatule ou automatiquement avec des installations de mélange et de dosage pour produits à deux composantes. En raison de la viscosité il est conseillé – en cas d'utilisation de grands contenants - d'extraire les composantes au moyen de pompes à pistons et plateaux suiveurs. Une fois assemblés, les matériaux doivent être fixés avec des dispositifs appropriés.

### Prise

Temps de fixation à température normale (environ 20 °C) . env. 6 heures. La résistance finale est atteinte après 72 heures.

A température plus élevée (env. 100 °C), le temps de fixation est d'env. 5 minutes, la résistance finale est atteinte après env. 2 heures, après retour à la température normale.

Ces indications sont des valeurs indicatives; elles

dépendent des matériaux à coller et doivent être déterminées en fonction des conditions de collage.

**Elimination des déchets**

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

**Service**

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.

## Epoxy 531.1/531.4

### Nettoyage

Le nettoyage des outils et le rinçage des installations de mélange et de dosage pour produits bicomposants peut être effectué avec le nettoyant KLEIBERIT 820.0 sans toluène. Respecter les consignes du fabricant.

### Conditionnement

#### **KLEIBERIT PM 531.1, comp. A**

Seau métallique de 6 kg net

#### **KLEIBERIT PM 531.2, comp. B**

Boîte métallique de 2 kg net

#### **KLEIBERIT PM 531.1, comp. A**

Seau métallique de 30 kg net

#### **KLEIBERIT PM 531.4, comp. A**

Seau métallique de 30 kg net

#### **KLEIBERIT PM 531.2, comp. B**

Seau métallique de 10 kg net

#### **KLEIBERIT nettoyant 820.0 sans toluène**

Carton de 12 flacons de 900 ml net

Jerrycan métallique de 4,5 kg net

Bidon métallique de 22 kg net

Autres conditionnements sur demande

### Stockage

KLEIBERIT Plastic-Mastic 531.1 - composante A + B  
- peut être stocké env. 12 mois à env. 20 °C dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

TC 1013 ; remplace les versions précédentes

#### Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.