

KLEIBERIT 576.1

Colle PUR bi-composante

Domaine d'application

- Collage de flasques métalliques avec filtre-papier de différentes qualités pour la fabrication d'éléments de filtre à gasoil, filtres à huile et filtres à air.

Avantages

- Temps de prise court
- Economie de colle par effet moussant
- Très bon comportement au moulage

Caractéristiques de l'adhésif

Système bicomposant

Base: polyuréthane
Composante A : KLEIBERIT 576.1
Composante B : KLEIBERIT 578.0
Rapport de mélange: comp. A : comp. B = 100:30 (rapport de volume)
 comp. A : comp. B = 100:25 (rapport de poids)
Densité (à 20°C) : comp. A = 1,51 ± 0,02 g/cm³
 env. 1,47 g/cm³ après apport d'air
 comp. B = 1,24 ± 0,02 g/cm³

Viscosités :

Brookfield RVT br.4, (20 °C):
 comp. A à 2,5 tr/min 8.000 ± 1.800 mPa.s
 comp. A à 20,0 tr/min 4.000 ± 800 mPa.s
Brookfield RVT br.2 :
 comp. B à 20°C / 20,0 tr/min 300 ± 100 mPa.s
 comp. B à 25°C / 20,0 tr/min 200 ± 40 mPa.s

Temps de réaction : pour un mélange de 50 g dans un bécher :
 dur après 95 ± 10 s

**Masse volumique apparente (moussée)
 (Pour un mélange de 50 g dans un bécher) :**
 775 ± 50 kg/m³

Le mélange servant à la mesure du temps de réaction et de la masse volumique apparente est réalisé avec un agitateur de laboratoire à une vitesse de 2.000 tr/min

Identification: comp. B: soumise à une identification selon les règles en vigueur en Union Européenne, contient de l'isocyanate de diphenylméthane 4,4' (consulter notre fiche de données de sécurité).

Propriétés du collage

Résistance à l'arrachement en bout en fonction de la masse volumique apparente

Tests de résistance selon DBL

Masse volumique apparente dans la flasque	Kg/m ³	1.000	800
Résistance à l'arrachement en bout à l'état initial	MPa	1,05	0,85
Résistance à l'arrachement en bout après 100 h d'exposition dans l'huile Shell Helix à 135 °C	MPa	0,60	0,53

Ces valeurs sont obtenues avec des dosages de colle de 7,5 à 8 g par flasque de 70 mm de diamètre. La qualité du métal et le prétraitement ont une influence sur les résultats. Les données obtenues dans nos laboratoires sont communiquées sans engagement de notre part.

Mise en œuvre

Homogénéiser la composante A avant utilisation.

La mise en œuvre de cette masse de scellement avec effet moussant est réalisée dans des installations de dosage et de mélange à 2 composants en mélange dynamique. Dans le réservoir de la composante A il faut prévoir un agitateur et un apport d'air (au fond du réservoir). Ou alors on utilise une installation pour 2 composants avec apport d'air et circulation des composants. Sur demande, nous pouvons vous citer des fabricants de telles installations. Afin de permettre la formation d'une structure de pores fins et réguliers, assurer un apport d'air fin et régulier de 3-5 % pour la composante A. Cet apport d'air doit avoir lieu à chaque remplissage du réservoir de stockage. Dans le cas d'une interruption prolongée, il peut s'avérer nécessaire de procéder à nouveau à un apport d'air. Le besoin en air peut être mesuré en vérifiant le poids spécifique avec un pycnomètre.

KLEIBERIT 576.1

Pour cet apport d'air et pour l'apport d'air dans le réservoir, utiliser uniquement de l'air comprimé sec qui a été asséché avec un séchoir à froid ou un séchoir à absorption.

Teneur maximale en eau de l'air comprimé : 5 g/m³ pour un air comprimé de 6 bars.

Une teneur en eau trop élevée (fluide ou gazeux) dans l'air comprimé modifie le produit.

La température d'application idéale se situe entre 20 et 25 °C. Des températures plus élevées accélèrent le processus de prise, des températures plus basses le ralentissent.

Les filtres papier doivent être secs, sinon la colle mousse trop fortement et les valeurs de résistance sont trop faibles. Les filtres papiers imprégnés de résine phénolique absorbent de l'humidité après un certain temps en contact avec l'air ambiant. C'est pourquoi ils doivent être encollés directement après le durcissement ou être emballés sous vide jusqu'au collage, ou encore avant collage être séchés au-moins durant 30 minutes à 80-100°C.

Avant le collage les flasques doivent être nettoyées de toutes impuretés, huile et graisse. Pour appliquer la mousse collante il est recommandé de poser la flasque sur un disque rotatif et d'appliquer la mousse collante sur le bord interne de la flasque. La colle est répartie régulièrement en raison de sa bonne fluidité. Le filtre doit être placé immédiatement après application de la colle.

La prise de la colle moussante est telle que le moulage de la partie opposée après 5 minutes environ.

Nettoyage

Les outils peuvent être nettoyés et rincés avec KLEIBERIT 820.0 ou de l'acétone.

Conditionnement

KLEIBERIT 576.1, comp. A :

Fût métallique de	250 kg net
Container plastique (IBC) de	900 kg net
Container plastique (IBC) de	1.400 kg net

KLEIBERIT 578.0, comp. B :

Fût métallique de	250 kg net
Container plastique (IBC) de	1.250 kg net

Nettoyant

KLEIBERIT 820.0 :

Bidon métallique de	22 kg net
---------------------	-----------

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 576.1 composante A et KLEIBERIT adhésif pour filtres 578.0 composante B peuvent être stockés pendant env. 9 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement et à une température de 15 à 25 °C.

Des températures de stockage au-delà de +30°C raccourcissent le temps de stockage de la composante B.

Eviter des températures de stockage au-delà de +50°C : elles peuvent altérer la composante B.

L'adhésif n'est pas sensible au gel jusqu'à une température de -20°C. Si le stockage a lieu à de basses températures, porter l'adhésif à température ambiante.

Protéger de l'humidité !

Avant prélèvement du fût, bien remuer et homogénéiser la composante A avant utilisation, par exemple avec un mélangeur à disque.

TC 19.10.2020 ; remplace les versions précédentes

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.