

# KLEIBERIT 700.7

## Colle thermofusible réactive PUR

### Domaine d'application

- Collage de montages
- Bonne adhésion sur divers matériaux tels que polystyrène, bois et ses dérivés, PVC, aluminium, tôle (prétraitement nécessaire en fonction du matériau utilisé)
- Collage de film PE prétraités sur des machines W & H de fabrication de sacs épais

### Avantages

- Les assemblages obtenus après réticulation sont résistants à la chaleur, au froid, à l'eau et peuvent être soumis à de fortes contraintes.
- Basse température d'application
- Temps ouvert long
- Résistance initiale élevée

### Caractéristiques de la colle

<b>Base :</b>	polyuréthane
<b>Densité :</b>	env. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosité</b> (le jour de la production) :	
<b>-Brookfield HBTD 10 tr/mn</b>	
à 120°C	13.000 ± 3.000 mPa·s
à 140°C	6.000 ± 2.500 mPa·s

**Identification:** soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphénylméthane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité).

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

### Application

Les collages de montages sont effectués à l'aide de buses, buses à lèvres ou par pulvérisation. Il est possible d'utiliser un pistolet courant pour l'application de colles thermofusibles PUR ou des systèmes de préfusion, reliés à des flexibles chauffés et têtes d'application.

Les substrats encollés doivent être stockés à température ambiante (20-25°C) et un taux d'humidité suffisant. A une température de stockage inférieure à +10°C, le processus de réticulation est fortement ralenti et peut à des températures plus basses ne pas avoir lieu. Lors du stockage ensuite, à température ambiante (20-25°C) et un taux d'humidité suffisant, le processus de réticulation se poursuit normalement.

**Température d'application :** 110 - 130° C

**Temps ouvert :** jusqu'à 10 minutes (selon le type et l'épaisseur de l'application, le substrat)

**Temps de presse :** 10-30 secondes

**Temps de réaction :** jusqu'à 7 jours (en fonction du matériau et de la température ambiante)

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR, il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

Le joint de collage n'est pas résistant aux oxydes, aux bases et acides forts ni aux rayons UV forts et persistants. En cas de produits de remplissage critiques, procéder à des tests individuels. Pour le collage de sacs épais en PE, il est recommandé d'utiliser des caches qui protègent le joint de colle contre l'action des rayons UV puissants.

### Méthodes d'application

- Pistolet pneumatique pour cartouche en application manuelle
- Fondeur sous gaz inerte
- Vide-fût pour fûts de 20 litres et 200 litres
- Système d'application par rouleaux étanches, par buses ou par buses à lèvres.

## KLEIBERIT 700.7

### Nettoyage

En fin de travail avec KLEIBERIT 700.7, le système d'application doit continuer à fonctionner afin de faire sortir les restes de colle. Introduire immédiatement le nettoyant KLEIBERIT 761.7, laisser fondre jusqu'à ce que les restes de colle PUR soient entièrement sortis de la machine. La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

### Conditionnement

#### KLEIBERIT 700.7

Carton de 12 cartouches de	300g net
Carton de 4 saches de	2 kg net
Seau métallique de	20 kg net
Fût métallique de	200 kg net

#### Masse de nettoyage

##### KLEIBERIT 761.7 :

Seau métallique de	15 kg net
--------------------	-----------

Autres conditionnements sur demande

### Stockage

KLEIBERIT 700.7 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement 12 mois environ.

A protéger de l'humidité!

TC 08.08.2017 ; annule et remplace les versions précédentes

#### Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.