

KLEIBERIT 701.7.30

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

- Contrecollage de membranes, cuir et textile pouvant être soumis à des contraintes élevées
- Contrecollage de textiles traités avec du fluorocarbène.

Avantages

- Colle avec très haute résistance initiale, ce qui permet des temps de production plus courts pour les collages de complexes
- Bonnes propriétés de mouillabilité
- Fluorescent pour le contrôle de l'application
- Activation possible avec infrarouge ou air chaud
- Durcissement rapide
- Non toxique
Testé et certifié selon Öko-Tex® (passaport Öko N° ZHXA 101889)



Caractéristiques du collage

- Après réticulation, résistance très élevée
- Excellente résistance à la chaleur et au froid
- Reste doux au toucher
- Résistant au lavage
- Résistant au nettoyage chimique
- Comportement au fogging très favorable
- KLEIBERIT 701.7.30 testé selon BS EN ISO 105-X18 « Phenolic yellowing » et BS EN ISO G02 : 1997 « Color Fastness to burnt gas fumes »

Caractéristiques de la colle

Base:	polyuréthane
Densité:	env. 1,05 g/cm ³
Viscosité (le jour de production)	
-Brookfield HBTD 10 tr/mn	
à 100 °C°:	9.000 ± 2.000 mPa.s
à 120 °C°:	3.000 ± 500 mPa.s

Identification:	soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne Contient du diphenylméthane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité).
------------------------	---

Même en respectant les températures d'applications prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

KLEIBERIT 701.7.30 est livrée dans des emballages métalliques appropriés aux installations de fusion. Les fondoirs pour PUR pompent la colle polyuréthane. Ses composants durcissent à l'humidité, c'est pourquoi l'ensemble du système doit être entièrement étanche à l'air. Veiller à contrôler avec précision la température de toute l'installation (noter les données de mise en route de l'installation).

L'application de la colle sur le matériau-support est effectuée au moyen de rouleaux (rouleaux d'impression) ou de buses (pulvérisation), screen etc.

La température d'application dépend du substrat, elle se situe entre 100 et 140°C.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La réticulation du film de colle a lieu - en fonction de l'apport d'humidité - en l'espace de 1 à 3 jours. La résistance finale est obtenue après 10 jours environ.

Les propriétés du collage (par exemple résistance au lavage, au nettoyage chimique etc.) doivent être contrôlées après réticulation complète de la colle (après environ 10 jours).

Méthodes d'application

- Pistolet pneumatique pour cartouche en application manuelle
- Fondeur sous gaz inerte, avec possibilité d'application par moussage.

Vide -fût pour conditionnements de 20 et 200 litres.

KLEIBERIT 701.7.30

Nettoyage

En fin de production avec KLEIBERIT 701.7.30, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.2 pour une installation « screen print » ou KLEIBERIT 761.8 pour une installation « melt print ». Laisser agir jusqu'à dissolution et évacuation totale des restes de colle.

La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

Conditionnement

KLEIBERIT 701.7.30:

Seau de	20 kg net
Fût de	200 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.2:

Sache de	2 kg net
Seau métallique de	15 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.8:

Seau plastique de	20 kg net
Fût perdu de	136 kg net

Autres conditionnements sur demande.

Stockage

KLEIBERIT 701.7.30 doit être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement environ 12 mois.

A protéger de l'humidité !

TC 04.12.2018 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.