

# Colle thermofusible réactive PUR 701.9

**Colle thermofusible réactive à base de polyuréthane, pour le contrecollage de membranes, cuir, revêtements et textiles.**

## Domaine d'application

- Contrecollage de membranes, cuir et textile pouvant être soumis à des contraintes élevées
- Contrecollage de mousses sur textiles.

## Avantages

- Utilisation universelle, convient pour tous les systèmes d'application
- Haute propriété de mouillage
- Temps ouvert moyen
- Après durcissement la colle n'influence pas les exigences de la norme Eco Tex-Standard 100
- Fluorescent pour le contrôle de l'application
- Réactivation possible avec infrarouge ou air chaud

## Caractéristiques du collage

- Après réticulation, résistance très élevée
- Excellente résistance à la chaleur et au froid
- Reste doux au toucher
- Résistant au lavage
- Résistant au nettoyage chimique
- Comportement au fogging très favorable

## Caractéristiques de la colle

<b>Base:</b>	polyuréthane
<b>Densité:</b>	env. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosité (le jour de production)</b>	
<b>Brookfield HBTD 10 tr/mn</b>	
à 120 °C°:	16.000 +/- 3.000 mPa·s
à 140 °C°:	8.000 +/- 1.500 mPa·s

**Identification :** Soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphenylméthane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité).

Même en respectant les températures d'applications prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

## Méthodes d'application

- Pistolet pneumatique pour cartouche en application manuelle
- Vide-fût pour conditionnements de 20 litres et 200 litres

## Conseils d'application

KLEIBERIT PUR 701.9 est livré dans des emballages métalliques appropriés aux installations de fusion. Les systèmes d'application de colles thermofusibles doivent être tels que la colle soit protégée de l'action de l'humidité. Il convient de bien régler la température. (Les données de mise en route de l'ensemble de l'installation doivent être notées).

L'application de la colle sur le support est effectuée par rouleaux gravés ou par buses en pulvérisation. La température d'application dépend du substrat, elle se situe entre 115 et 135°C.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La réticulation du film de colle a lieu - en fonction de l'apport d'humidité - en l'espace de 1 à 3 jours. La résistance finale est obtenue après 10 jours environ.

Les propriétés du collage (résistance au lavage, au nettoyage chimique) doivent être contrôlées après réticulation complète de la colle (après environ 10 jours).

## PUR 701.9

### Nettoyage

En fin de production avec KLEIBERIT PUR 701.9, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage 761.7, laisser fondre jusqu'à évacuation totale de la colle. Pour nettoyer les rouleaux, utiliser le nettoyant KLEIBERIT 761.8. La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que mécaniquement ou avec le nettoyant 822.5 dans un bain à **70° C**.

### Conditionnement

#### KLEIBERIT PUR 701.9 :

Carton de 12 cartouches de	300g net
Carton de 4 saches de	2 kg net
Sache de	18 kg net
Fût métallique de	50 kg net
Fût métallique de	200 kg net

#### KLEIBERIT masse de nettoyage 761.7:

Seau de	15 kg net
Fût de	150 kg net
Sac papier de	20 kg net

#### KLEIBERIT masse de nettoyage 761.8:

Seau plastique de 20 kg net	
Fût de	136 kg net

#### KLEIBERIT masse de nettoyage 822.5:

Seau métallique de	28 kg net
--------------------	-----------

Autres conditionnements sur demande

### Stockage

KLEIBERIT PUR 701.9 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement env. 12 mois.

A protéger de l'humidité !

EX1211 ; remplace les versions précédentes

#### Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.