

# Colle thermofusible réactive PUR 703.0.08

## Domaine d'application

- Contrecollage de membranes, cuir et textile pouvant être soumis à des contraintes élevées
- Fabrication d'abrasifs

## Caractéristiques du collage

- Après réticulation, résistance très élevée
- Excellente résistance au chaud et au froid
- Doux au toucher
- Résistant au lavage
- Temps ouvert long

## Caractéristiques de la colle

<b>Base:</b>	polyuréthane
<b>Densité:</b>	env. 1,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosité (le jour de production)</b>	
<b>Brookfield HBTD 10 tr/mn</b>	
à 80 °C :	7.000 mPa·s +/- 1.500 mPas
à 100 °C :	3.000 mPa·s +/-1.000 mPas
<b>Identification:</b>	soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphénylméthane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité)

Même en respectant les températures d'applications prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

## Application

La colle thermofusible réactive PUR KLEIBERIT 703.0.08 est livrée dans des emballages métalliques fermés hermétiquement. Les unités d'application d'adhésifs thermofusibles PUR doivent être conçues de telle sorte que l'adhésif soit protégé contre l'exposition à l'humidité présente dans l'air, c'est pourquoi l'ensemble du système doit être entièrement étanche à l'air ou équipé d'une injection d'air sec.

Contrôler avec précision la température de toute l'installation (noter les valeurs de mise en route de l'ensemble de l'installation).

La colle est appliquée sur le support par rouleaux, rouleaux gravés ou par buses en pulvérisation. La température d'application se situe entre 100 et 120 °C.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

La réticulation de colle s'effectue entre 1 et 2 jours selon l'apport d'humidité.

La résistance finale est obtenue après 5 jours environ.

## Méthodes d'application

- Fondeur sous gaz inerte, également avec possibilité d'application par moussage
- Vide-fût pour fûts de 20 et 200 L
- Systèmes à rouleaux appropriés

## 703.0.08

### Nettoyage

En fin de production avec la colle thermofusible réactive PUR KLEIBERIT 703.0.08, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage 761.8, laisser agir jusqu'à dissolution et évacuation totale de la colle. La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que mécaniquement.

### Conditionnement

#### KLEIBERIT PUR 703.0.08

Sache de 18 kg net

Fût de 200 kg net

#### KLEIBERIT masse de nettoyage 761.8

Seau en plastique de 20 kg net

Fût en fibre de 136 kg net

Autres conditionnements sur demande

### Stockage

La colle thermofusible réactive PUR KLEIBERIT 703.0.08 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement 12 mois environ.

A protéger de l'humidité !

TC0414

#### Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.