

KLEIBERIT 706.0.09 LE

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

- Contrecollage de surfaces
- Bonne adhésion sur divers matériaux, polystyrène, bois et dérivés du bois, plâtre, tissus, PVC, alu, tôle (prétraitement nécessaire en fonction du matériau)
- Long temps ouvert : adapté pour collages de grandes surfaces.

Avantages

- Après réticulation, assemblages pouvant être soumis à de fortes contraintes, résistant à la température, à l'eau et au froid
- Température d'application basse
- Temps ouvert long
- Faible teneur en monomères MDI < 1 %
- La composition de KLEIBERIT 706.0.09 - LE répond à la directive FDA 21CFR § 175.105 et à la législation relative aux produits alimentaires (EU) 10/2011.

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane
Densité: env. 1,1 g/cm³

Viscosité

(le jour de la production) :

Brookfield HBTD 10 tr/mn :

à 120°C : 12.000 ± 3.000 mPa·s
à 140°C : 6.000 ± 2.000 mPa·s

Identification: soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphénylméthane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité).

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

Pour le contrecollage de surfaces, KLEIBERIT 706.0.09 - LE doit être appliquée à partir d'installations de fusion avec des encolleuses à rouleaux convenant aux colles thermofusibles à base de PUR.

Valeur à titre indicatif du temps ouvert pour une application sur

Panneau de particules :	1 à 3 minutes
Pour un grammage de :	100 g/m ²
Température d'application :	120°C
Température ambiante :	20 °C

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

Méthodes d'application

- Fondeur sous gaz inerte
- Vide-fût pour fûts de 20 litres
- Systèmes à rouleaux appropriés

Nettoyage

En fin de production avec KLEIBERIT 706.0.09 – LE, le système d'application doit rester en marche. Introduire immédiatement la masse de nettoyage KLEIBERIT 761.8, laisser agir jusqu'à dissolution et évacuation totale des restes de colle.

La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

KLEIBERIT 706.0.09 - LE

Conditionnement

KLEIBERIT - LE 706.0.09 :

Sache de 18 kg net

Fût métallique de 190 kg net

KLEIBERIT masse de nettoyage 761.8:

Seau plastique de 20 kg net

Fût cartonné de 136 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

KLEIBERIT 706.0.09 – LE peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement 12 mois environ.

A protéger de l'humidité !

TC 27.07.2020 ; remplace les versions précédentes

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.