

KLEIBERIT 706.0.37

Colle thermofusible réactive PUR

Domaine d'application

- Bonne adhésion sur divers matériaux tels que le polystyrène, bois et ses dérivés, plâtre, tissu, PVC, aluminium, tôle (prétraitement nécessaire en fonction du matériau)
- Adaptée pour la fabrication d'éponges ménagères

Avantages

- Après réticulation, les assemblages peuvent être soumis à de fortes contraintes et résistent très bien à la température, à l'eau et au froid
- Température d'utilisation basse
- Long temps ouvert

Caractéristiques de la colle

Base: polyuréthane

Densité: env. 1,1 g/cm³

Viscosité

(le jour de la production) :

Brookfield HBTD 10 tr/mn

à 120°C 12.000 ± 3.000 mPa·s

à 140°C 6.000 ± 1.500 mPa·s

Identification: soumise à une identification selon les règles sur les matériaux en vigueur en Union Européenne. Contient du diphenylméthane-4,4'-diisocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité).

Même en respectant les températures d'application prescrites, les colles thermofusibles libèrent des vapeurs, souvent malodorantes. Si les températures prescrites sont dépassées considérablement pendant une période prolongée, il peut se dégager des produits de décomposition nocifs. C'est pourquoi il faut veiller à éliminer ces vapeurs, par exemple à l'aide d'un système d'aspiration approprié.

Application

Pour le contrecollage par pulvérisation, KLEIBERIT 706.0.37 doit être appliquée à partir d'installations de fusion avec des encolleuses à rouleaux convenant aux colles thermofusibles à base de PUR.

Les substrats à encoller doivent être climatisés au préalable. Les paramètres suivants sont des valeurs minimales indicatives :

Climat ambiant : à partir de 20°C/40% HR air

Température du substrat : à partir de 20°C

Température d'application : de 120 à 130°C

Grammage : à partir de 40 g/m²

Temps ouvert dans les conditions indiquées : env. 30 secondes

En règle générale, les conditions optimales doivent être déterminées, documentées et régulièrement contrôlées par l'utilisateur.

Pour une réticulation chimique des colles thermofusibles PUR il faut impérativement de l'humidité. Veiller à une présence d'humidité suffisante lors de l'application.

Méthodes d'application

- Fondeur sous gaz inerte
- Vides-fûts pour fûts de 20 litres
- Systèmes à rouleaux appropriés

Nettoyage

Après les travaux de collage avec KLEIBERIT 706.0.37, inverser le sens des rouleaux pour vider les restes de colle. Repartir dans le bon sens avec le nettoyant 761.8. Laisser fondre et vider l'ensemble en reverse.

La colle thermofusible réticulée ne peut être enlevée que par grattage mécanique.

KLEIBERIT 706.0.37

Conditionnement

KLEIBERIT 706.0.37

Sache 20 kg net
Fût métallique de 190 kg net

Masse de nettoyage

KLEIBERIT 761.8

Seau en plastique de 20 kg net
Fût en fibre de 136 kg net

Autres conditionnements sur demande.

Stockage

KLEIBERIT 706.0.37 peut être stockée 12 mois dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

A protéger de l'humidité !

TC 30.08.2019

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.